

彩涂生产线VOC废气处理升级 凯宏生产线调试

产品名称	彩涂生产线VOC废气处理升级 凯宏生产线调试
公司名称	山东省博兴县凯宏机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商铺东首
联系电话	15318206877

产品详情

山东凯宏机电镀锌生产线构造

山东凯宏机电镀锌生产线构造，首要由控制系统、主动行车、行车滑架、水平移动滑道、水平行走组织、笔直升降组织酸雾搜集处理系统等构成。

要用于主动运送酸洗进程的工件，将工件从一个酸洗槽运送到下一个酸洗槽中，使各酸槽中的酸液浓度和铁盐含量阶梯式散布完结废酸有固定槽排放处理。

依据被镀工件与盐酸反应时刻和漂洗、助镀时刻，断定在每个酸洗槽中浸泡时刻、漂洗时刻、助镀时用PLC进行编程，使进、出料主动门、水平行走组织、笔直升降组织动作，完结工件水平运转和笔直升降，完结工件的酸洗、漂洗、助镀和检查等工序工作。完结酸洗工作主动化。酸雾搜集和处理系统是将酸洗车间闭，彩涂生产线VOC废气处理升级，通过引风机将酸雾运送到水幕式酸雾净化处理设备中进行处理，使排出气体达到欧盟排放标准。

其特点是:提高了盐酸的利用率;延长了厂房和设备的使用寿命，下降了设备的修理本钱;完结主动化酸洗，可节约人力，下降工人的劳动力。

镀锌生产线设计介绍

镀锌生产线设计介绍，在热镀锌生产线中酸洗的目的就是为了清除钢件上的铁锈，而不是侵蚀钢件;因此过度的酸洗会导致钢件表面变的粗糙，从而导致热镀锌的效果不理想。

它在热镀锌生产中的两个作用：

- 1.防止侵蚀干净的金属表面，也就是减少酸液中铁的含量。

2.可以达到延长酸洗槽的寿命。在酸液中加入少量液体，抑制作用将有效的防止干净的钢件受到侵蚀，彩涂生产线VOC废气处理，而且不会影响铁锈的去除效率。因此当大部分难以去除的铁锈移除之前，彩涂生产线VOC废气处理设计，已经除锈的部分也能免除酸洗液进一步的侵蚀。

由于我们在酸洗槽中加入了酸洗剂，彩涂生产线VOC废气处理安装，而得到的光滑的钢件的表面，同事也会有较好的热镀锌的表面;且锌附着量较少，此外也减低铁在酸液中的累积，使酸洗液能够使用的更久。

目前中国钢材市场正面临着新的发展机遇和国内外激烈市场竞争的严峻挑战。中国已成为世界首位的钢铁生产与钢材消费大国。随着钢铁用量的增加，钢铁的防腐问题也越来越被人们所关注钢管防腐的方法有很多，但目前人们普遍使用的钢铁防腐方法就是热镀锌法。它有着悠久的历史，是人们在不断发展，不断完善的一种方法。它通过在钢6管表面镀一层锌来减少钢管与空气的直接接触，进而减慢了钢管氧化的速度。

彩涂生产线VOC废气处理升级-凯宏生产线调试由山东省博兴县凯宏机电设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东省博兴县凯宏机电设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事滨州彩涂生产线设计，镀锌生产线设计，镀锌生产线设计厂家的厂家，欢迎来电咨询。