

# 彩涂生产线售后服务 凯宏生产线升级 彩涂生产线售后服务图片

产品名称	彩涂生产线售后服务 凯宏生产线升级 彩涂生产线售后服务图片
公司名称	山东省博兴县凯宏机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商 铺东首
联系电话	15318206877

## 产品详情

### 彩涂生产线售后服务

从我国国内彩涂线情况看，生产线众多，产能巨大，但市场覆盖面窄，竞争非常激烈，生产线技术水平普遍较低，80%的生产线涂装调整以手动调整为主，产品是依靠生产的数据累计和操作工的经验，这使得涂机室的操作非常重要，如何在如此众多的涂装工艺和影响因素中，选择合适的方法，彩涂生产线售后服务图片，生产出高质量的彩涂板，提高产品的合格率和成材率，降低成本，以应对市场竞争，是每条彩涂线都需面对的难题。

### 生产线组成部分

生产线由以下几部分组成

#### (1) 入口段

由钢卷鞍座、开卷机、双切剪、缝焊机、压毛刺辊、 1张力辊组成。

#### (2) 入口的活套段

入口的活套段由 1纠偏辊、入口的活套装置、 2纠偏辊组成

#### (3) 工艺段

工艺段由 2张力辊、清洗段、清洗段干燥器、化涂机、化涂炉、冷却辊、 3张力辊、 3纠偏辊、初涂机、初涂炉、初涂炉后水冷、初涂炉后纠偏、干燥器、 4张力辊、 4纠偏辊、备涂机精涂机、精涂炉

、精涂炉后水冷、干燥器、精涂炉后纠偏、 5张力辊组成

#### (4)出口的活套段

出口的活套段由出口的活套装置、 5纠偏辊组成

#### (5)出口段

出口段由 6张力辊、质量检查室、贴保护膜机、成品剪、卷取机、出口钢卷鞍座、钢卷称组

彩涂板产生过程中产生的划伤

a、入、出口导板表面有异物板划伤，缺陷部位位于钢板背面，造成问题的主要原因为导板表面有异物。

具体解决方法：定期检查导板磨损情况，进行修复、调整；及时将松动的导板螺钉进行加固，及时清除导板表面异物。

b、喷淋管划伤，缺陷部位位于钢板背面，造成问题的主要原因为张力过小，带钢下表面与喷嘴接触。

具体解决方法：适当增加清洗段带钢张力。

c、挤干辊划伤，缺陷部位位于钢板正、背面，造成问题的主要原因为辊子表面有异物或挤干辊轴承卡阻。

具体解决方法：清除辊子表面异物，调整挤干辊或轴承。

d、S辊划伤，彩涂生产线售后服务品牌，缺陷部位位于钢板正、背面，造成问题的主要原因为辊子表面有异物，彩涂生产线售后服务，炉体内张力与出口的活套张力相差太大，彩涂生产线售后服务厂家，造成S辊打滑。

具体解决方法：清除辊子表面异物，调整出口的活套与炉内的张力控制。

e、固化炉划伤，缺陷部位位于钢板正、背面，造成问题的主要原因为固化炉内张力控制不当，张力过小钢板下垂划伤背面，张力过大生产薄料时炉口划伤带钢正面。

具体解决方法：调整张力控制，控制带钢的悬垂度位置。

彩涂生产线售后服务-凯宏生产线升级-彩涂生产线售后服务图片由山东省博兴县凯宏机电设备有限公司提供。山东省博兴县凯宏机电设备有限公司为客户提供“彩涂生产线设计安装,镀锌生产线设计安装,彩铝卷生产线设计安装”等业务,公司拥有“凯宏”等品牌,专注于机械加工等行业。 ,在山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商铺东首的名声不错。欢迎来电垂询,联系人:屈剑喜。同时本公司还是从事滨州彩涂生产线设计,镀锌生产线设计,镀锌生产线设计厂家的厂家,欢迎来电咨询。