

中意隆提供 全自动果汁饮料加工设备 制作饮料所需设备 一站式服务

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 中意隆提供 全自动果汁饮料加工设备 制作饮料所需设备 一站式服务 |
| 公司名称 | 河南中意隆机械设备有限责任公司 |
| 价格 | 210000.00/台 |
| 规格参数 | 中意隆:饮料设备 ZYL:117 河南:驻马店 |
| 公司地址 | 泌阳县南高速路口收费站向北500米路西 |
| 联系电话 | 0371-55563339 18237137896 |

产品详情

中意隆提供 全自动果汁饮料加工设备 制作饮料所需设备 一站式服务

果汁饮料生产线

果汁饮料生产线是我公司主打产品，主要用于现代工业化饮料的加工生产，吸收了国外的的生产工艺、杀菌工艺以及灌装技术和包装技术，并且融合了过去十多年的现场经验，从而制造出的果汁饮料生产线设备。

果汁饮料生产线的分类：根据原料不同，包装方式不同，生产工艺不同，所需要的生产设备也是不同的。目前市面上比较多的是浓缩液调配型饮料、原果榨汁后再调配的饮料、榨汁后直接灌装的无添加饮料（NFC）。根据包装不同有利乐包、塑料瓶包装、易拉罐包装、玻璃瓶包装、屋顶盒包装、无菌袋包装等，根据工艺不同分为无菌灌装、中温灌装、高温灌装等。

果汁饮料生产线特点：

- 1.果汁饮料生产线多用途:系统完全模拟工业化生产,是工业化生产线的再现。
- 2.果汁饮料生产线系统完整性:对于清汁、浊汁、浓缩汁和果酱等产品，从清洗、提升、检果、破碎、榨汁、预热灭酶、酶解、过滤、浓缩、调配、脱气、均质、杀菌、灌装，直至产品包装完整的果汁饮料生产线。
- 3.关键性设备的独立性:考虑到工艺的研究，对于部分设备,既可配套于系统中,也可独立使用,无需附属设施。并在能源供应上尽可能独立以节约能源。
- 4.管线充分考虑到给参观者演示的需要,布置整齐,并使每个操作系统单元能自成一系统。

5.果汁饮料工艺设计,优良的设备制造质量与工程安装质量,保障了整个系统设计优良,结构紧凑,外形美观,排布走线合理。

果汁饮料生产线设备组成:水处理设备、破碎榨汁设备、萃取浓缩调配设备、过滤分离澄清设备、均质乳化杀菌设备、吹瓶理瓶上瓶设备、果汁饮料灌装机、套标贴标喷码设备、包装码垛输送设备、蒸汽锅炉、CIP清洗设备、管件阀门其他设备等。

果汁饮料生产线工艺流程:

原料选择-水果清洗-打浆-榨汁-粗滤--化糖调配-均质杀菌--加热-果汁饮料洗瓶灌装封口机-二次杀菌冷却机-套标签-喷生产日期-包装-码垛-入库

- 1、原果选择:化汁的原果因该选用新鲜饱满的水果,并且剔除腐烂和污染过的水果。
- 2、清洗:彻底的洗净原果是降低生产时带来的污染,不脱皮榨汁时更应注意。因此,必须用流动水洗净果皮上的泥沙和杂质。必要时用溶液漂洗后,再用清水淋洗。
- 3、打浆:用打浆机打浆去皮,果浆用的果布包裹榨取果汁,出汁率可达70%以及更多。或者将洗净后的果实倒入压榨机内榨汁,再经刮板过滤器滤去果皮、果籽及部分粗纤维。
- 4.调配:粗滤后的果汁先加水稀释至折光度为4%。然后按照90kg果汁加10kg白砂糖的比例调配,不断搅拌,使糖完全溶化。
- 5、过滤:调配好的果汁,经离心过滤机过滤、分离,除去余的果皮、果籽、部分纤维、碎果肉块和杂质。
- 6、均质:过滤后的汁液经均质机均质,可使细小果肉进一步破碎,保持果汁的均匀混浊状态。均质机压力为10-12兆帕。
- 7、装罐:将果汁加热85 -95 并迅速流向灌装机灌装、封盖。

8杀菌冷却:封口后迅速杀菌,杀菌式为5-10S/100 ,尔后快速冷却至40 以下。