

# 湖南方形卷绕机卷针 超鸿模具高寿命 方形卷绕机卷针订制

产品名称	湖南方形卷绕机卷针 超鸿模具高寿命 方形卷绕机卷针订制
公司名称	东莞市超鸿五金精密科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦岭南大道128号
联系电话	13975338883

## 产品详情

生产方形卷绕机卷针过程如何降低模具成本？

当今中国方形卷绕机卷针业的竞争日趋激烈,一场百年一遇的金融危机使形势更加严峻。各方形卷绕机卷针制造企业采取各种措施降低成本,但其中模具钢的成本一直居高不下。反映在两个方面:

其一、找一胜百、龙记等购买质量相对有保障,但价格太高。

其二、找二三级供应商,表面上价格便宜,送货非常及时,但是经常出现材质异常。算起来成本反而更高,而且耽误了交期,后果无法估计。中国真的有几万家进口模具钢代理商、经销商吗?它们提供的证明书为什么根本经不起推敲呢?为什么开始合作时质量过得去,过一阵子又不行了?同样一种品牌的模具钢价格为何相差几十元?这里面有何奥妙?

随着中国模具钢冶炼技术的不断提高,更由于一些大钢厂从国外引进了先进的生产线,我国已具备了冶炼模具钢的技术与设备。

由于国内生产模具钢的企业众多,为了降低成本,提高行业竞争力,同时满足一般要求的模具对钢材的大量需求。于是很多使用单位观念发生变化,由原来觉得价格便宜就可以转向一胜百、龙记等代理商购买,但是又面临着成本增加、付款数期短、售后服务不尽人意等情形。

想了解更多关于方形卷绕机卷针的信息,欢迎咨询生产电池封口模具厂家东莞市超鸿五金精密科技有限公司。

## 提高方形卷绕机卷针钨钢配件的加工质量方法

方形卷绕机卷针钨钢配件的加工模具钢材料硬度高，要求模具加工设备具有热稳定性、高可靠性。

对复杂型腔和多功能复合模具，随着制件形状的复杂化，必须要提高模具的设计制造水平，多种沟槽、多种材质在一套模具中成形或组装成组件的多功能复合模具，就要求加工编程程序量大，具有高深孔腔综合切削能力和高稳定性，提高了加工难度。

方形卷绕机卷针钨钢配件质量包括加工精度及表面质量：加工精度是加工后零件表面的实际尺寸、形状、位置三种几何参数与图纸要求的理想几何参数的符合程度；零件实际几何参数与理想几何参数的偏离数值称为加工误差。

方形卷绕机卷针钨钢配件加工精度与加工误差都是评价加工表面几何参数的术语。加工精度用公差等级衡量，等级值越小，其精度越高；加工误差用数值表示，数值越大，其误差越大。加工精度高，就是加工误差小，反之亦然；任何加工方法所得到的实际参数都不会准确，从零件的功能看，只要加工误差在零件图要求的公差范围内，就认为保证了加工精度。

以上方形卷绕机卷针信息由东莞市超鸿五金精密科技有限公司提供，欢迎咨询。

## 怎么判定方形卷绕机卷针的实用性与稳定性

与现有技术相比，超鸿公司提供了一种方形卷绕机卷针装置，具备以下有益效果：

- 1、该方形卷绕机卷针，通过底座上表面开设的锂电池适配的凹槽和di一弹簧一端的卡紧块配合效果，可以准确定位锂电池封口的位置，可迅速进行封口工作，提高了工作效率，大大加强了该封口装置的实用性。
- 2、该方形卷绕机卷针，通过底座上设置的第二弹簧顶端的千斤顶，在进行封口工作时，只需要手动调节转动手柄，带动千斤顶沿着导向杆向下进行移动，从而压缩第二弹簧，下降到一定高度压紧锂电池，即可对锂电池进行封口；封口完成后，再次调节转动手柄，使千斤顶沿着导向杆向上移动，从而第二弹簧复位，减少了零部件之间的磨损，大大加强了该封口装置的稳定性。

东莞市超鸿五金精密科技有限公司是一个不断求上进求进取的朝气蓬勃的企业。在做好原来业务范畴的基础上，不断寻找新的领域，与时俱进。是您忠实的合作伙伴，可靠的肩膀，坚实的后盾。前路风风雨雨

雨，东莞市超鸿五金精密科技有限公司一直陪伴着您，披荆斩棘，属于我们的未来。