

八溢360度抛光 不锈钢管等离子抛光设备

产品名称	八溢360度抛光 不锈钢管等离子抛光设备
公司名称	东莞市八溢自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇林村社区田心41号
联系电话	15282129198

产品详情

不锈钢首饰的加工流程

1制版设计蜡板雕刻蜡板做成银板2失蜡铸造（倒模），压制胶模，用银板制作胶板、开胶模和铸蜡模、修整蜡模和种蜡树，3灌石膏和烘焙石膏4溶钢和浇注5石膏模炸洗、清洗和剪锯毛胚6执模及镶嵌7抛光，经过这些工序、才能将不锈钢首饰慢慢变成光鲜亮丽的外表，八溢自动化设备有限公司生产的等离子不锈钢管等离子抛光设备机主要处理抛光这道工序，、操作简单方便、是理想的抛光设备。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市八溢自动化设备有限公司

金银镶嵌首饰的加工流程

1.设计:珠宝设计师把理念中的款式形象的画出来2.起板即利用手造方法制造出首饰样板，在某些情况下，也采用浮雕的技法直接用雕蜡方法制造出首饰原形，称为起蜡板。3.压模用橡胶片把首饰样板夹在其中，将生胶片塞入一个预选的铝框中，并使被压制的样板填满碎胶片，利用热压机在橡胶中压制后，用手术刀按一定技术规则将胶片割开，取出首饰样板就制成了所谓的胶模。4.倒模先将蜡树固定在铸笼内，放在抽真空机上抽真空，取出后灌入铸笼，再经过蒸蜡，放入烘箱内进行石膏的烘焙了，逐步升温过程即可完成石膏的烘焙制成石膏模。金属料及补口在熔金炉中加热，当合金完全熔化并搅匀后，把金水浇铸到真空机或离心铸造机的石膏中，冷却后就制成了首饰毛坯。5.执模执模是指对首饰毛坯进行精心修理的工序6.镶石经执模后，手工将准备好的裸石镶嵌到首饰中7.抛光后的首饰表面应光亮无比，给人

以光彩夺目的美感。8.电金利用白金水(含"铑"元素)对首饰表面进行电镀，使首饰表面更光亮。9.品检典型的镶嵌,绳艺双结合；等离子不锈钢管等离子抛光设备机主要解决抛光工艺、可以使不锈钢管等离子抛光设备的干净。

首饰的大致类别

首饰按本身材料来分有金、K金、铂金、纯银、925银、铜、不锈钢等、根据不同材料适合不同消费水平金银材质本身有较值、产品很贵消费层次较高、铜不锈钢适合大众消费和年轻人群，按用途分可以分耳环、项链、戒指、手镯、脚链、首饰是形状十分繁多、造型各异，反应不同人群的喜好、也反应地方文化、一般年轻消费人群、比较追星、流行现代时尚，老年消费人群比较喜好仿古、总之都是为了满足消费人群需求来设计各种各样的款式、首饰抛光工艺根据材料不一样、也各有差异、八溢自动化设备有限公司生产的等离子不锈钢管等离子抛光设备机可以实现所有首饰材料的抛光、效果好。