

# 直通终端卡套接头 派瑞特液压 终端卡套接头

产品名称	直通终端卡套接头 派瑞特液压 终端卡套接头
公司名称	派瑞特（天津）液压件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南开区黄河道519号幢号12-10
联系电话	15900269583

## 产品详情

### 卡套接头间隙检测规的使用

- 1.只能在安装时使用检测规检测接头是否紧固。
- 2.把世伟洛克间隙检测规放在螺母与本体之间的间隙旁边。
- 3.如果检测规无法插入间隙，端直通卡套接头，则说明接头已充分紧固。
- 4.如果检测规可以插入间隙，则说明还需要进行紧固。

### 卡套接头使用注意事项

1. 不要通过松开接头螺母或接头堵塞来排放系统。
2. 不要在系统存在压力时安装或紧固接头。
3. 在紧固螺母之前确保卡套管紧靠卡套管接头本体的肩部。
4. 安装时，使用正确的世伟洛克间隙检测规来确保充分紧固。
5. 不要混用不同材质或由不同制造商生产的接头部件——卡套管，卡套，螺母和接头本体。

不同冶炼方法所获得的同一种牌号的合金材料，以及用一种冶炼方法所获得的不同铸件，其可加工性也都是各不相同的。特别是铸件和锻件之间有很大的区别。经验表明，在较好的场合下，可加工性指标的分散是45~20%。但对不同的合金进行比较时，此分散高达400%，甚至可达2000~5000)%。一批不锈钢材料强度和硬度值的实际分散，直通终端卡套接头，通常可以按着正态分布规律加以描述。根据对45\*卡套接头不锈钢制成的模锻零件的可加工性的研究，得出质量分析方面的结论。尽管工具钢的冶炼方法有了改进，但刀具通用度的变化仍是很大的。这种状况，显然不能满足加工的要求，因为刀具后表面的磨损，决定了测量精度和被加工卡套接头零件表面的粗糙度。

卡套式接头一般使用在气体或液体传送管的中间连接，终端卡套接头，使用方便快捷，卡套式直通接头两端有卡箍，将之戴在管子需要连接的端部，再用螺帽将之卡紧后连接，卡套直通终端接头厂家，卡套式没有自封式的好，不锈钢终端卡套接头，卡套直通终端接头标准，自封式接头在断开的情况下会利用单向阀使连接管的两端不会露出气体或液体，密闭作用好。

卡套接头的工作原理是将钢管插入卡套内，利用卡套螺母锁紧，抵触卡套，切入管子而密封。它与钢管连接时不需焊接，有利于防火、防爆和高空作业，并能消除焊接不慎带来的弊端。

直通终端卡套接头-派瑞特液压-终端卡套接头由派瑞特（天津）液压件制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。派瑞特（天津）液压件制造有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为液压机械及部件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事液压快速接头，双自封快速接头，钢珠锁紧式快速接头的厂家，欢迎来电咨询。