

终端卡套接头 终端卡套接头厂家 派瑞特液压

产品名称	终端卡套接头 终端卡套接头厂家 派瑞特液压
公司名称	派瑞特（天津）液压件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南开区黄河道519号幢号12-10
联系电话	15900269583

产品详情

卡套接头详细的安装步骤说明

在我们使用卡套接头之前，首先应该学会如何正确的安装卡套接头，那么卡套接头安装具体步骤有哪些。

- 1.将管子垂直轴线锯断，终端卡套接头，管端面与轴线的允许角度偏差为1/2度(用直角尺)。管端内、外表面轻度去毛刺，清洁。
- 2.在接头体上螺纹部分抹上少许油，卡套与24度锥接触面、卡套与压紧螺母接触面都抹上少许油(特别是尺寸20S以上)。
- 3.将压紧螺母和卡套推上管子，将管子压紧在预装配接头体内直至定位棱边。拧紧螺母至卡套卡住frpp管子，手感觉螺母已经初步拧紧。

卡套接头使用注意事项

1. 不要通过松开接头螺母或接头堵塞来排放系统。
2. 不要在系统存在压力时安装或紧固接头。
3. 在紧固螺母之前确保卡套管紧靠卡套管接头本体的肩部。
4. 不要混用不同材质或由不同制造商生产的接头部件——卡套管，终端卡套接头加工，卡套，螺母和接头本体。

卡套接头拆卸后复装的注意事项

1. 必须先卸除系统压力后再拆卸世伟洛克卡套管接头。
2. 拆卸之前，沿螺母背面在卡套管上作标记；在螺母和接头本体的平面上画一条线（这些标记用于保证复装时把螺母转到先前紧固的位置）。
3. 将带有预装卡套的卡套管插入接头内直到前卡套顶在接头本体上。

由于卡套式接头产品管件工作条件各有所不同，终端卡套接头厂家，各厂制定的工序间余量和机械加工总余量的差异很大，很难用统一的计算方法求出。一般多是根据经验来确定。卡套式接头零件上的一个表面往往不是由一个工序或工步加工而获得的。如果零件的某一表面是由若干工序(工步)加工而成，则先后进行加工的各工序(工步)尺寸需在制定工艺过程时，根据每次加工时的工序余量的大小进行计算决定在各工序图中需算出该加工工序的工序尺寸、公差及表面光洁度要求。

终端卡套接头-终端卡套接头厂家-派瑞特液压(诚信商家)由派瑞特（天津）液压件制造有限公司提供。派瑞特（天津）液压件制造有限公司是天津 天津市 ,液压机械及部件的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在派瑞特液压领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创派瑞特液压更加美好的未来。同时本公司还是从事液压快速接头，双自封快速接头，钢珠锁紧式快速接头的厂家，欢迎来电咨询。