

# 景顺通自动化点胶机 三防漆喷雾阀 台州喷雾阀

产品名称	景顺通自动化点胶机 三防漆喷雾阀 台州喷雾阀
公司名称	苏州景顺通自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区金陵东路266号怡达产业园
联系电话	13862140929 13862140929

## 产品详情

喷雾点胶阀主要适用于低粘度材料的精密喷雾应用，尤其是粘度小于1000cps的流体。例如：A应用、转角粘结工艺应用、芯片堆叠工艺应用、芯片倒装应用、IC封装应用、LED行业应用等表面涂覆胶。点胶气泡在点胶行业经常出现的问题，一般而言之所以会产生这种现象的原因都是没有正确的操作点胶机所导致的，那么有哪些错误的操作会导致点胶机点胶固化后会产生气泡呢？

### 点胶量的大小

根据工作经验，点胶喷雾阀，胶点直径的大小应为焊盘间距的一半，贴片后胶点直径应为胶点直径的1.5倍。这样就可以保证有充足的胶水来粘结元件又避免过多胶水浸染焊盘。点胶量多少由螺旋泵的旋转时间长短来决定，实际中应根据生产情况（室温、胶水的粘性等）选择泵的旋转时间。

### 针头大小

在工作实际中，针头内径大小应为点胶胶点直径的1/2，点胶过程中，应根据PCB上焊盘大小来选取点胶针头：如0805和1206的焊盘大小相差不大，可以选取同一种针头，但是对于相差悬殊的焊盘就要选取不同针头，这样既可以保证胶点质量，又可以提高生产效率。

### 压电喷射阀的特性及优势

- 1、适用于反应型PUR热熔胶的非接触喷射点胶
- 2、新的压电式驱动装置提供更快热熔胶点胶速度和更长的使用寿命
- 3、模块化设计，更换部件方便，台州喷雾阀，调试简便，工艺应用范围较广；

- 4、非接触式喷射点胶，消除Z轴运动，实现更高的生产率，三防漆喷雾阀，连续操作频率可达500Hz；
- 5、喷射量可精确到0.1nl，喷射胶点一致性精度高达98%；
- 6、可以在极其狭小的空间或台阶上喷射热熔胶；
- 7、热胶熔化温度和喷射温度可分别控制；
- 8、胶筒加热模块化设计，可实现30CC、100CC、300CC不同体积热熔胶的非接触点胶；
- 9、点胶不拉丝，提高良品率；
- 10、可以匹配市场上的任意运动平台

景顺通自动化点胶机(图)-三防漆喷雾阀-台州喷雾阀由苏州景顺通自动化科技有限公司提供。苏州景顺通自动化科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。景顺通自动化——您可信赖的朋友，公司地址：苏州工业园区金陵东路266号怡达产业园，联系人：李总。