

# 普通石英砂 连云港石英砂 正拓磨料

产品名称	普通石英砂 连云港石英砂 正拓磨料
公司名称	南京正拓磨料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区谷里街道谷里社区金牛洞桥1号
联系电话	13952014638

## 产品详情

石英砂喷砂法除锈是利用气压和水压把石英砂喷到金属表面，把一定粒度的砂子通过喷枪喷在零件锈蚀的表面上，效果和锤敲、手刷一样，使锈脱离金属表面而被去除。不仅除锈快，还可为涂装、喷涂、电镀等工艺做好表面准备，石英砂厂商，经过石英砂喷砂处理的表面可达到干净有一定粗糙度的表面要求，连云港石英砂，从而提高复盖层与零件的结合力。石英砂是一种磨料，需要在外力作用下才能起到除锈作用，这就可以用高压空气喷射或抛丸机抛射。

喷砂石英砂用途：

### 1. 清除氧化皮

热处理后的氧化皮及残盐，采用液体喷砂清理不仅能清除氧化皮而且还能提高零件的表面光洁度。尤其对形状复杂的模具及精密零件液体喷砂效果更为突出。例如锉刀在热处理后采用液体喷砂不但无损锉刀的刃口部分，还能提高锉刀的使用寿命。

热轧后的各种稀有金属板材，也可采用液体喷砂清除氧化皮及斑渍，为冷轧作准备，提高板材的表面质量。

### 2. 清除机械加工的微毛刺

毛刺虽小，危害甚大。随着科技进步，机械零件形状日趋复杂，精度要求越来越高，应用条件十分严格，普通石英砂，不允许有一点毛刺，例如纺织机械零件、液压元件、航空航天工业的精密复杂零件、等等，采用液体喷砂清除毛刺质量好，使两个表面的交界处出现很小的圆角（这是很多机械零件要求的）。若能合理选择工艺参数还能提高原有的表面光度。

### 3. 清理污物和锈渍

各种模具如锻模、冲压模、橡胶模、轮

胎模具、塑压模、玻璃制品模具等，使用一段时间后必然沾染上脱模剂等污垢及烧痕，采用液体喷砂（或喷丸）清理，效果十分显著同时还能提高模具的使用寿命。对食品模具采用液体喷砂（丸）能达到医学性要求。翻修旧的机械零件，能达到整旧如新的效果。电子工业中的陶瓷元件还可提高其耐压性能。

### 4. 为其它表面处理工序作准备

电镀零件前采用液体喷砂预

处理，电镀层结合力强。这对硬铬尤其明显。如发动机活塞环镀铬，纺织机托丝辊镀梨面铬等。

油漆零件、喷涂零件，在喷涂前采用液体喷砂处理后的表面能增大涂层的结合力。粘接件采用液体喷砂处理的表面，粘接质量好，牢固。

### 5. 光饰加工

液体喷砂（丸）作为一种光饰加工方法效果十分突出。尤其是对复杂形面的零件如：叶轮发动机叶片，各种模具形面如货币、香币、模具的抛光，其它任何方法是无法比拟的。用液体喷砂抛光陶瓷、金刚石，是经济的方法，如化纤纺织机械摩擦轮的抛光。

石英砂滤料的过滤结构及工作原理：

过滤分离器是一个金属外壳，带有一个初级过滤元件（过滤聚结滤芯）和一个次级过滤元件（分离滤芯）。有手动和自动排气阀（按用户要求）、不锈钢排水阀、压差表、直读压差表（按用户要求）、取样探头阀、取样接头、安全阀（按用户要求）、水面监测仪（按用户要求）要求）。伴热装置（根据冷区用户要求）等附件。

喷气燃料进入过滤分离器后，首先聚集在铝托盘中，然后从内到外分散到聚结滤芯中。认可步是通过过滤层过滤出固体杂质，石英砂生产厂家，第二步是通过破乳层将乳化状态的油和水分离，第三步是将小水滴聚成大水滴并沉淀在收集罐中，然后将小水滴聚成未来取决于分离滤芯的排斥力。水作用进一步分离并沉淀在沉淀池中，由排水阀排出。

普通石英砂-连云港石英砂-正拓磨料由南京正拓磨料有限公司提供。南京正拓磨料有限公司在磨具、磨料这一领域倾注了诸多的热忱和热情，正拓磨料一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：周总。同时本公司还是从事南京陶瓷珠，江苏陶瓷珠价格，安徽陶瓷珠厂家的厂家，欢迎来电咨询。