

# 鱼筋泡沫箱 保温泡沫箱 中原泡沫制品

产品名称	鱼筋泡沫箱 保温泡沫箱 中原泡沫制品
公司名称	新乡市中原泡沫制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	延津县城东1公里(僧固乡政府对面)
联系电话	13703737072

## 产品详情

### EPS泡沫箱的成型流程如何

EPS发泡件是优良的包装制品。它主要是以聚乙烯环氧树脂为原料，泡沫箱尺寸，添加发泡剂等辅材，经加热发泡而成的质轻原材料。具备轻质、传热系数小、吸水性低、耐潮、耐寒、易生产加工、等优势。你了解EPS泡沫箱的成型流程吗？随着中原泡沫箱厂一起来看一下EPS泡沫箱的成型流程。

### EPS泡沫箱的成型流程：

- 1、预发泡：在持续或是间歇性预发泡机内，用蒸气将eps颗粒加热，一般温度在100 上下；加热后eps颗粒变软，含有蒸发剂自由散发，使其膨胀接近40倍上下，而且要确保珠粒中间互相熔化。
- 2、熟化处理：将早已膨胀的珠粒经蒸发冷却24小时，让珠粒内气化的汽体冷凝变成液体，减少珠粒内工作压力，使空气中的气体渗入到珠粒中，以做到工作压力均衡；另外让泡孔内的液体增加，以利于进一步发泡，杨梅泡沫箱，扩大发泡倍数。
- 3、模压成型：把熟化的珠粒添加模具中，用蒸气加热至110~120 ，让其变软，泡孔中残余的小量液体挥发，使发泡珠粒的室内空间再一次扩大，不一样珠粒中间互相挤压成型而产生小块商品；关键商品为厚钢板、泡沫建房、片及其石家庄市EPS泡沫保温箱、蔬菜水果箱等。

### 中原泡沫箱厂-泡沫箱有哪些发泡方法

泡沫箱是以塑料泡沫为材料做成的包装材料，一般我们在制造泡沫箱时须对其发泡，那么泡沫箱有什么发泡方法？中原泡沫箱厂就来告诉大家泡沫箱有哪些发泡方法。

### 泡沫箱发泡方法：

## 1、直接气体发泡法。

放料头由挤塑机上料。挤塑机中主要是N<sub>2</sub>及其为改进泡沫塑料构造、提升表面光泽度、降低气体损害的成核剂。活塞杆或柱塞泵根据单注嘴或多注嘴将溶体注入模腔。

## 2、泡沫箱基本的注射成形。

为了减轻凹痕和减重，将高聚物开展化学发泡有利于得到一些特性，如业光表面、优良的飘浮性、流通性及其充模性，并且造成气体比DCS快。除此之外CBA粉末状非常容易加到注射成形机的料仓中。

## 3、泡沫箱气体反版工艺。

选用气体反压工艺是要获得址的注射件表面。与ADC对比，吸热反应型发泡剂发泡的注塑产品表面质量高些。但在纤薄件的注塑加工中，保温泡沫箱，用ADC时溶体的流通性更强。注塑产品凹坑更轻。

## 4、泡沫箱工艺。

在一些工艺中，模具在注射以后或注射全过程中能够澎涨或伸开，在这类状况下应用吸热反应型发泡剂有利于获得表面品质高、相对密度低、尤涨缩或低涨缩、泡孔遍布匀称目。发泡可控性的注塑产品。

## 5、共注射工艺。

共注射工艺实际的应视商品和运用规定而定。假如在里面用发泡剂，那么表层表面就好像密实度注射。

## 如何巧用泡沫箱

标准邮政泡沫包装箱很结实，其密度为22KG每立方经过周密计算，因为密度过低就软，泡沫保温箱，过高泡沫太硬就脆。6号箱塞满物品后用胶带封几圈，站个大汉上去压都没事！完全可以直接当箱子用，不用再套纸箱。泡沫箱多种组合使用

组合一：2只泡沫箱拿掉盖子，对口接上，实际使用面积就大了一倍。

组合二：物品放进去后发现空了一点，没关系，可用锋利一点的美工刀仔细地切一圈下来，不就正好了？这不是浪费，自有妙用。

组合三：物品放进去后发现盖不上了，怎么办？上回切下来的一圈泡沫正好加上去，犹如砌墙一样，不就正好了吗？组合四：有多下来的盖子怎么用？这泡沫盖子可不要浪费了哦，如果你的6号纸箱放不下物品，将纸箱的一面竖起来，可加高不少呀，然后将盖上去，用胶带封好就可以了。

鱼筋泡沫箱-保温泡沫箱-中原泡沫制品(诚信商家)由新乡市中原泡沫制品有限公司提供。鱼筋泡沫箱-保温泡沫箱-中原泡沫制品(诚信商家)是新乡市中原泡沫制品有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：任经理。同时本公司还是从事泡沫板厂家，郑州泡沫板哪家好，周口泡沫板价格的厂家，欢迎来电咨询。