

# 3D模型设计 福清3D模型 福州妙创3d打印公司

产品名称	3D模型设计 福清3D模型 福州妙创3d打印公司
公司名称	福州妙创三维电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福州市仓山区金山大道桔园洲工业园12栋2楼
联系电话	18150111866

## 产品详情

### 3D打印金属模型时应该注意些什么

孔隙，零件3D打印过程中，内部非常小的孔穴会形成孔隙，这可由3D打印工艺本身或者粉末引起。这些微孔会降低零件的整体密度，导致裂纹和疲劳问题的出现。

翘曲，为了确保打印任务能顺利开始，打印的第一层熔融在基板上。当打印完成后，通过CNC加工使零件从基板上分离。然而，如果基板热应力超过了其强度，基板会发生翘曲，最终会导致零件发生翘曲，会有致使dao刀撞到零件的风险。

### 3D打印模型前如何对机器进行调平

纸张：常用的调整模式

大部分企业在对用户培训时，都会建议采用A4纸作为调整水平的辅助工具，最主要的原因就是，A4纸有一定的厚度，在调整时，如果有轻微的压迫并不会对厚度产生较大的影响。

然而，3d模型制作，在实际操作中，特别是对于多个调平点（4个以上）而言，采用这种调节模式需要长时间调节，3D模型打印，然而在调节过程中，由于其他平台支撑问题，3D模型设计，或许会导致无法调平的问题。所以说，A4纸调平的方法并不是zui为合适的调平方法。

### 3D打印金属模型时应该注意些什么

孔隙，零件3D打印过程中，内部非常小的孔穴会形成孔隙，这可由3D打印工艺本身或者粉末引起。这些微孔会降低零件的整体密度，导致裂纹和疲劳问题的出现。

密度，福清3D模型，零件的致密度与孔隙量成反比。零件气孔越多，密度越低，在受力环境下越容易出现疲劳或者裂纹。对于关键性应用，零件的致密度需要达到99%以上。

3D模型设计-福清3D模型-福州妙创3d打印公司(查看)由福州妙创三维电子科技有限公司提供。福州妙创三维电子科技有限公司是从事“3D模具打印”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：欧碧雁。