

叉车液压系统厂商 抚顺液压系统厂商 茂源液压缸

产品名称	叉车液压系统厂商 抚顺液压系统厂商 茂源液压缸
公司名称	威海市茂源液压机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市羊亭镇驻地
联系电话	18663101329 18663101329

产品详情

液压油油温过高的原因及预防措施

液压油箱内油位过低

若液压油箱内油量太少，将使液压系统没有足够的流量带走其产生的热量，导致油温升高。

预防措施：在实际操作和保养过程中，挖掘机液压系统厂商，严格遵守操作规程中对液压油油位的规定。如，一台PC2003型液压挖掘机，抚顺液压系统厂商，工作一段时间后出现液压油温度过高故障；检查液压油箱，发现油位低于规定值很多，由于液压系统过度缺油，使液压油循环过快，未能充分静置散热，结果油温升高；按规定加足液压油后，液压油温度随即降至正常范围。

液压系统的液压油泵

液压油泵：单联齿轮结构，2台，伺服液压系统厂商，分别安装在两台液力变速箱取力箱上，由变矩器泵轮驱动，发动机转动，取力箱就可驱动油泵。取力箱配置有液压离合器，当需要液压动作时，可操作司钻控制箱“液泵离合”手柄，置“油泵I合”位，油泵I结合，输出工作压力油液；手柄置“油泵II合”位，油泵II结合，输出工作压力油液；。手柄置中位，两油泵均脱离停转。

威海市茂源液压机械厂是山东省自立发展新型液压元件的生产厂家，厂址位于美丽的海滨城市威海。企业主要从事液压系统、液压缸、液压锁、高压球阀、液压马达、油缸及各种密封圈的生产与销售，产品广泛应用于石油机械、工程机械、轻工机械、橡胶机械、冶金矿山等行业。欢迎广大新老客户来电咨询洽谈业务。

山东省自立发展新型液压元件的生产厂家威海市茂源液压机械厂，从事液压系统、液压缸、液压锁、高压球阀、液压马达、油缸及各种密封圈的生产与销售。

下面介绍一下装配方面一些注意事项：

- 1、安装前清洗管路，用20%的硫酸或盐酸进行酸洗30-40分钟，然后用10%的苏打水中和15分钟，后用温水清洗，干燥后涂油以备安装。通过清洗后，管内不得残存金属粉末、锈、密封材料、丝线、油漆和涂料等。
- 2、安装前对一些自制的重要元件如油缸、管路和接头等进行耐压试验。试验压力取工作压力的2倍或高压力的1.5倍。
- 3、对放置时间较长的设备应再进行一次清洗。
- 4、液压系统的安装应有足够的维护空间，便于清洗，能避免外部物体的碰撞和灰尘杂质的侵入。
- 5、应保证安装、装配场地的清洁。
- 6、管路的安装应牢固密封，不得松动漏油。
- 7、液压元件在安装时，应用力适当，防止拧紧力过大使元件产生变形而造成漏油或某些元件不能滑动。
- 8、安装时不能损坏密封装置，因此必须清楚被密封零件的毛刺、尖角，避免使用锐利的安装工具。
- 9、液压泵与发动机用挠性联轴器，保证他们的同心度不大于0.1mm，用手转动泵轴感觉平稳滑快。
- 10、液压系统安装好后，应进行内部清洗。

叉车液压系统厂商-抚顺液压系统厂商-茂源液压缸由威海市茂源液压机械厂提供。威海市茂源液压机械厂是从事“液压系统,液压缸,液压锁,高压球阀,液压马达,油缸及各种密封”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘茂昌。