

烟台轻卡 小轻卡 宏顺兴工贸

产品名称	烟台轻卡 小轻卡 宏顺兴工贸
公司名称	青岛宏顺兴工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇王沙路1370号
联系电话	13869856874

产品详情

青岛宏顺兴工贸有限主要生产配套各类汽车线束，轻卡排半，公司多年来一直为一汽解放青岛汽车厂、一汽解放成都汽车厂、山东五征等配套各类线束总成。

线束用机织线或塑料粘带包裹，出于安全、加工和维修方便，机织线包裹已经淘汰，现在是用粘性塑料胶带包裹。线束与线束之间、线束与电气件之间的连接，采用联插件或线耳。联插件用塑料制成，分有插头和插座。线束与线束之间用联插件相接，线束与电气件之间的连接用联插件或线耳。

随着汽车功能的增加，电子控制技术的普遍应用，烟台轻卡，电气件越来越多，电线也会越来越多，线束也就变得越粗越重。因此先进的汽车就引入了CAN总线配置，采用多路传输系统。与传统线束比较，多路传输装置大大减少了导线及联插件数目，使布线更为简易。

青岛宏顺兴工贸有限公司是青岛市生产汽车用线束总成的厂家，主要生产汽车车身线束及底盘线束。

汽车线束加工有哪几种工艺？

1：开线工艺。开线工艺的准确性直接关系到整个生产进度，一旦出现错误特别是开线尺寸偏短，会导致所有工位的返工，费时费力影响生产效率。所以在编制开线工艺是一定要根据图纸的要求合理确定导线的开线尺寸，剥头尺寸。

2：压接工艺。根据图纸要求的端子类型确定压接参数，制作压接操作说明书，对于有特殊要求的需要在工艺文件上注明并培训操作工。比如：有的导线需要先穿过护套后才可压接，它需要先预装导线然后从预装工位返回再压接;还有刺破式压接用到的压接工具，这种压接方式具有良好的电接触性能。

3：预装工艺。首先要编制预装工艺操作说明书，为了提高总装效率，复杂的线束都要设置预装工位，预

装工艺的合理与否直接影响到总装配的效率也反映出一个工艺人员的技术水平高低。如果预装部分装配的偏少或者装配的导线路径不合理会加大总装配人员的工作量，小轻卡，放慢流水线的速度所以工艺人员要经常呆在现场不断总结。

4：总装工艺。能够编根据产品开发部门设计的装配台板，设计工装设备、物料盒规格尺寸并将所有装配护套和附件的编号贴于物料盒上以提高装配效率。编制各个工位装配内容和要求，平衡整个总装工位防止出现一点工作量过大，拉下整个流水线速度的情况。要做到工位平衡，工艺人员必须对每个操作了熟于心并现场测算工时，随时调整装配工艺。

导致线束故障的原因有哪些：没有线束作为载体就不能正常运作，有时候会因为使用时的不当操作导致线束损坏，从而造成不必要的损失，那么影响线束使用的原因你都知道哪些呢？

1、误操作：汽车线束厂家称可能是工作人员造成的，线束在安装使用中出现问题原因有很多种，可能是工作人员在安装或者检修的时候不小心损坏的；也有可能是安装的位置错误引起等等。

2、短路：也有可能是设备自身出现短路等问题，这也会影响到设备的正常运行，要是不及时解决更可能出现烧坏产品的情况，这些小事故都可以通过检修来解决的。

3、线缆老化：当线束使用时间过长时就会自然氧化；或者该线束表面的绝缘条由于时间问题破损也会导致故障；也有可能是该线束变形或者接触不良导致出现不同问题。

4、质量不过关：因为线束市场大应用广泛，所以导致市场上的线束加工厂家有很多，轻卡多少钱，市场上的线束质量也有好有坏，所以大家在选购的时候要注意。青岛宏顺兴工贸有限公司是青岛市生产汽车用线束总成的厂家，多年来一直为一汽解放青岛汽车厂、一汽解放成都汽车厂、山东五征等配套各类线束总成。

烟台轻卡-小轻卡-宏顺兴工贸(推荐商家)由青岛宏顺兴工贸有限公司提供。青岛宏顺兴工贸有限公司为客户提供“制造各种汽车线束,接插件,端子,汽车配件”等业务，公司拥有“宏顺兴工贸”等品牌，专注于其它等行业。，在青岛市城阳区惜福镇王沙路1370号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：张发东。