

永磁粉矿磁选机厂家 永磁粉矿磁选机 起劲永磁磁选机

产品名称	永磁粉矿磁选机厂家 永磁粉矿磁选机 起劲永磁磁选机
公司名称	马鞍山起劲磁塑科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省马鞍山市当涂经济开发区
联系电话	18955335780 18955335780

产品详情

强磁湿式环式磁选机回收铁釉.在选矿试验过程中发现在洗泥过程中有很多如"釉"一样的高I品质铁粉和泥一起被洗出来,这种高品位,高I品质的铁釉,是在磨矿过程中由于过磨矿产生的.对于磨矿中过磨矿现象是在所难免的,根据多次试验,我们发现和泥一块流失的釉性铁属于高品位,高I品质的铁粉,永磁粉矿磁选机哪家好,这种釉性铁由于比重低,不能够完全沉淀,随着泥一块流失,造成精矿流失.用磁棒进行回收后,化验发现品位居然可达到55-60%,永磁粉矿磁选机厂家,我们就想办法对这种过磨矿产生的高品质铁粉进行回收,经过我们反复试验,用湿式环式磁选机回收铁釉具有非常好的效果.

该机适用于赤铁矿.褐铁矿.镜铁矿.菱铁矿.锰矿.镍矿.钛铁矿等弱磁性矿物的湿式回收.赤铁矿褐铁矿镜铁矿湿式环式磁选机工作原理:将破碎(或磨矿)至单体分离的原料搅拌洗泥后,采用振动给料装置加水均匀的将物料给到环型磁辊上,弱磁性矿物在强磁场的作用下吸附到磁辊上,然后经毛刷泄矿排出.尾矿和脉石在重力.离心力.水的冲力等机械合力的作用下由磁辊底部直接流走.该机一般采用2辊.3辊双级或多级组合,对尾矿或精矿进行多次重复选别,一次性完成粗选.精选和尾选.

永磁辊式强磁选机

永磁辊式磁选机的磁辊磁系采用钕铁硼和高纯度纯铁材料制成,具有高场强特点,分选粒度分布为0.1~10mm。具有代表性的有美国INPROSYS公司于20世纪90年代研制的永磁辊式强磁选机,永磁粉矿磁选机厂家,磁辊采用环状钕铁硼磁体和薄钢片交错排列构成,制成的磁辊表面背景磁场可达到2.2T。物料通过给矿装置输送到分选空间,磁性物料在磁辊磁场的作用下从下部排出,永磁粉矿磁选机,非磁性物料不受磁场力作用从前部抛出,适用于选别弱磁性矿物,使精矿品位提高5%~20%。由于具有结构简单、操作方便、磁场强度高及处理能力大等优点,在世界范围内各领域得到了广泛应用。

1981年南非EL Bateman矿业公司采用衫钴磁永磁材料研制出了Permron永磁辊式强磁选机,特点是磁辊表面背景磁场强度大,达到了1.6T,磁场梯度较大;20世纪90年代初期,美国矿业公司采用钕铁硼永磁材料和高纯度纯铁交替排列研制成功的High-Force永磁辊式强磁选机,创造了磁选机高场强的历史,磁辊表面背景磁场强度达到了2.2T。迄今,美国埃利兹公司,英国Master

Magnets和博克斯马格.拉皮德、以色列Yaniv Magnetie以及奥地利的IFE-AG等许多公司均在生产永磁辊式强磁选机。

湿式磁选机广泛用于选矿、洗煤和化工等部门，用于湿式选别粒度为6-0毫米的强磁性矿物，并将矿物分为磁性物及非磁性物两种产品。它所选别的强磁性物的比磁化系数 X 应不低于 $3000 \times 10^{-6} \text{cm}^3/\text{克}$ ，属于这类矿物有磁铁矿，磁黄铁矿等，对于赤铁矿、褐铁矿、菱铁矿等须预选进行磁化焙烧，方能进行选别。

同一圆筒可配三种槽体，即半逆流槽、逆流槽、顺流槽，适应不同选别工艺。

半逆流槽适用于矿石粒度为0.5-0mm的强磁性矿物的湿式粗选和精选，尤其适用于粒度为0.15 ~ 0mm大矿物的精选。

逆流槽适用于矿石粒度为0.6 ~ mm强磁性矿物湿式粗选和扫选。尤其适用于洗煤厂重介质回收等。

顺流槽适用于矿石粒度为6 ~ 0mm的粗选和精选。半逆流槽和顺流槽都可串联使用，提高精矿品位。

磁系采用铁氧体材料或与稀土磁钢复合而成，筒表平均磁感应强度为100~600mT。

根据用户需要，可提供顺流、半逆流、逆流型等多种不同表强的磁选机。我厂产品具有结构简单、处理量大、操作方便、易于维护等优点。

永磁粉矿磁选机厂家-永磁粉矿磁选机-起劲永磁磁选机由马鞍山起劲磁塑科技有限公司提供。马鞍山起劲磁塑科技有限公司是从事“磁选机,涡电流分选机,有色金属分选机,永磁除铁器,电磁除铁器”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：温经理。