

## a型带轮定做 链传动a型带轮 同步带轮选型，万福

产品名称	a型带轮定做 链传动a型带轮 同步带轮选型，万福
公司名称	东莞市万福五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇水边松元路6号
联系电话	15362875179 15362875179

## 产品详情

同步带轮：遇有下列情况必须停车：

- 1.离开工作岗位时；
- 2.装、卡调整工件、刀具、测量尺寸、对样板、检查光洁度时；
- 3.清扫刨台上铁屑或设备运转不正常时；
- 4.检查导轨润滑情况时；
- 5.横梁升降时，必须先松开夹紧装置，升降完毕后夹紧，横向联合梁下降完毕后必须将横梁再提升一点，以消掉横梁升降丝杆与螺母间隙；
- 6.机床工作前及工作中应注意工件、夹具和刀具、刀架间之间的高度，以免发生碰撞，造成事故。刀具和刀架长溜板伸出的长度越小越好；
- 7.装拆工件时，应与行车工配合好，注意设备安全和人身安全；
- 8.注意工作台面的防护板固定是否合适，以防金属粉末及刨屑落入滑动面，研损导轨；
- 9.工作台运行时，不准清除台面上的刨屑和其它物品，防止落入床身损坏机床导轨和齿轮；

10.机床发生故障或不正常时，应立即停机排除或通知维修人员检修。

东莞市万福五金制品有限公司，信誉可靠，在广东 东莞 的齿轮等行业积累了大批忠诚的客户，公司精益求精的工作态度和不断的完善理念将带领万福五金和您携手步入辉煌，共创美好未来！

## 同步带轮的主要参数及相应意义

轮齿根部圆角半径 $r_b$ ：在梯型齿同步带传动中，由于带齿与轮齿啮合时，带齿顶部与轮齿槽底面不接触，故轮齿根部圆角半径 $r_b$ 对带与轮的啮合无影响，但在传递大扭矩时，如根部圆角半径过小，易造成轮齿根部的应力集中，影响轮齿的弯曲强度。故对于大节距的同步带轮宜采用较大的齿根圆角半径。

轮槽深度 $h_o$ ：在带轮齿槽的齿形角及顶部、根部圆角半径已定情况下，轮槽深度将决定着轮齿与带齿间接触面积及径向间隙的大小。因此，当带轮上采用较大顶部、根部圆角半径时，宜采取较大的轮槽深度，以保证有足够的承载面积。

东莞市万福五金制品有限公司供应自动化机械传动配件，多年来，a型带轮设计，凭借强大的研发投入和先进的制造技术，a型带轮代加工，为客户提供模数为0.2-2.0，外圆直径120mm以内的精密中小模数齿轮、丝杆、蜗轮、蜗杆、带轮以及精密轴、轴套等，且深受客户的好评。

1.带轮的齿数 $Z$ ：带轮齿数是同步齿形带轮的一个重要参数。它直接影响到传动的结构和同步带的使用寿命。在传动比已定情况下，采用较少的小同步带轮齿数可使传动的结构紧凑，节省材料和制造费用。但是小带轮齿数过少，将使同步带包绕于同步带轮上时，同时啮合的齿数减少，从而易造成带齿承载过大而被剪断，此外小带轮齿数过少，会使同步轮直径减小，而使带进入带轮时，带的弯曲应力增大，易导致同步带产生弯曲疲劳破坏。

2.带轮的节圆和节距：同步带与带轮顺利啮合，应满足同步轮上有一个圆与带的节线相切，并实行纯滚动。随着带节距增大，带轮许用少齿数增多，链传动a型带轮，这是因为带节距越大，带的各部分尺寸相应增大，使带的柔韧性下降，适应弯曲能力变差，因此在大节距时，a型带轮定做，小同步带轮应采用较大齿数。同样，随着同步轮转速增大，带在单位时间内进入带轮的次数增多，相应带承受弯曲应力的作用次数也增多，为提高带的弯曲疲劳寿命，带轮的齿数也应适当增多。

同步带轮定制-阳江同步带轮-同步带轮加工厂，万福是东莞市万福五金制品有限公司今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话联系我们。

a型带轮定做-链传动a型带轮-同步带轮选型，万福(查看)由东莞市万福五金制品有限公司提供。东莞市万福五金制品有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东 东莞 的齿轮等行业积累了大批忠诚的客户。万福五金带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！