

包装木箱厂 秦皇岛木箱 富科达

产品名称	包装木箱厂 秦皇岛木箱 富科达
公司名称	苏州富科达包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇合丰路158号/宝带西路3383号
联系电话	13372185866

产品详情

板坯成型有湿法成型与干法成型两大类，软质板和大部分硬质板用湿法成型；中密度板及部分硬质板用干法成型。

湿法成型用低浓度浆料，经逐渐脱水而成板坯，其基本方法有箱框成型、长网成型、圆网成型3种。箱框成型是把浓度约为1%的浆料由浆泵送入一个放在垫网上的无底箱框内，在箱底用真空脱水，箱框顶部用加压脱水，此法主要用于生产软质纤维板。长网成型所用设备与造纸工业中长网抄纸机类似。1.2~2.0%浓度的浆料从网前箱抄上长网，经自重脱水、真空脱水、辊筒压榨脱水而形成湿板坯，含水率为65~70%。圆网成型也是从造纸工业中移植过来，在纤维板生产中常用的是真空式单圆网型，浆料浓度为0.75~1.5%，由真空作用浆料吸附于圆网上，经辊筒加压脱水并控制板坯厚度。

若用阔叶材，需先经过处理：可用针阔叶材混合制浆，包装用木箱价格，或用化学方法处理木片，也可用热水、蒸汽。纤维分离前将原料用削片机切成长20~30毫米、厚3~5毫米、宽15~25毫米的薄片。木片过大，秦皇岛木箱，在预热处理和磨浆过程中难以软化或软化不匀、纤维分离度小；木片过短则被切断的纤维比例大，交织性能差，导致纤维板强度下降。切削的木片经筛选、再碎、水洗等工序后送入料仓，以备纤维分离。

模压技术系指一次操作即形成产品的技术。成熟的工艺有3种。热模法可以少用胶料或不用胶料，靠木质素在封闭热模中活化流动而起胶合作用，但需冷却脱模，热量消耗大，生产率低，已逐渐淘汰。箱体成型法是用特殊压机加压，一次加压制成产品，用于制造包装箱。热压成型法主要制造家具配件、室内装修配件及托板等产品，胶粘剂以脲醛树脂为主，制品表面用单板或树脂浸渍纸复贴，一次成型。此外，还有在已制成的刨花板表面，或未经热压的成型板坯上用模板加压，以制成浮雕图案的平面模压法等。

包装木箱厂-秦皇岛木箱-富科达由苏州富科达包装材料有限公司提供。苏州富科达包装材料有限公司在竹、木箱这一领域倾注了诸多的热忱和热情，苏州富科达包装材料有限公司一直以客户为中心、为客户

创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：杨经理。