

铸造用吹氧棒制造商 铸造用吹氧棒 山东众志金属公司

产品名称	铸造用吹氧棒制造商 铸造用吹氧棒 山东众志金属公司
公司名称	山东众志金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新泰市东都镇余粮庄村村南
联系电话	13905487333 13905487333

产品详情

氧熔棒（L0-600氧弧熔断棒）；它主要用于炼钢，RH精炼炉生产，大型电炉、转炉，内部结渣清理，侧壁粘渣清理，下料口，出水口粘渣清理。并且操作简便，轻易。不影响生产。无振动，无弧光，无污染。要求：要有管道氧气单位，厂家方可使用。

产品特点：

- 1、吹氧是铸造，冶金，铸造用吹氧棒制造商，矿山，建筑等熔断，切割，解体，清理，穿孔的理想工具；
- 2、氧熔枪使用方便，操作简单，只需与氧气连接即可使用。
- 3、氧熔枪工作效益高，除砂速度快

氧熔棒使用方法与组装

氧熔棒使用方法与组装 1. 在打开氧气瓶和压力表前需要严格检查各装接处有否泄漏 2. 点火时吹氧枪的氧气阀不能完全打开，铸造用吹氧棒生产厂家，3. 点火后，铸造用吹氧棒，氧化输送需要保持稳定，作业工程中，氧气瓶应远离作业点，避免发生危险。 4. 操作者必须穿的焊接作业服，以免发生危险。氧熔棒被广泛应用于机械加工切割、穿孔等领域，作为氧弧熔断棒生产厂家，现在我们为大家简单介绍一下氧熔棒的正确操作及安全使用方法。在切割、清理、

穿孔作业中，氧熔枪（吹氧枪）是配合吹氧枪和氧气瓶进行工作的，吹氧枪用来给氧熔棒输氧并有控制阀门可控制氧气的输送量，通过输送纯氧是的氧熔棒融化并产生高温，从而完成切割清理穿孔作业。氧熔棒在操作过程中需要哪些设备来进行组装 氧熔棒在工业生产中占据着的地位，但是如果更好的使其更加利于大家的工作，就需要了解使用氧熔棒时都需要注意哪些附加条件：1、氧熔棒密封圈压紧螺母。2、锁紧螺钉帽。3、氧气控制阀枪（氧熔枪）。4、氧气阀。5、氧气皮管接头。6、密封圈。在这个多元化发展的时代，虽然氧熔棒自身有得天独厚的优势，但是要想发展的更好，还需要凭借上述众多附加条件，这样才能在工作中发挥出预期的使用效果。氧弧熔棒断被广泛应用于机械加工切割、穿孔等领域在切割、清理、穿孔作业中，氧熔枪（吹氧枪）是配合吹氧枪和氧气瓶进行工作的，吹氧枪用来给氧弧熔断棒输氧并有控制阀门可控制氧气的输送量，通过输送纯氧是的氧熔棒融化并产生高温

可调波型提升焊接质量

TPM激光单脉冲波形可调技术，国内先进水平，达到激光焊接系统的高度柔性化，能根据不同的应用场合而调整波形，使焊缝的金属组织与基体金属一致，真正达到无损焊接，铸造用吹氧棒供应商，大大提高了焊补的质量。

海量数据存储

128组可预设参数组，为操作者焊补不同材质模具或金属零件焊补提供快速解决方案。

高硬度焊补

模具或者金属零件焊补后，焊缝硬度提高

铸造用吹氧棒制造商-铸造用吹氧棒-山东众志金属公司由山东众志金属制品有限公司提供。“氧熔棒,吹氧棒,氧弧熔断棒,氧熔枪”选择山东众志金属制品有限公司，公司位于：新泰市东都镇余粮庄村村南，多年来，众志金属坚持为客户提供好的服务，联系人：丁立强。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。众志金属期待成为您的长期合作伙伴！