

等温正火炉厂家 等温正火炉 苏热工业电炉

产品名称	等温正火炉厂家 等温正火炉 苏热工业电炉
公司名称	苏州工业园区热处理设备厂有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业-园区胜浦镇翔浦路45号
联系电话	13771830400

产品详情

工业炉与节能减排利害关系发

燃烧装置是炉子的心脏部分它工作的好坏直接影响到能源消耗量的多少。目前国内成功地应用在工业炉的燃烧器有调焰烧嘴、平焰烧嘴、高速喷嘴、自身预热烧嘴、低氧化氮烧嘴等.近来又研制成蓄热式烧嘴为适应煤气和柴油的使用提供了多种先进的燃烧器。正确地使用先进燃烧器一般可以节能5以上。其中应用较广的有平焰烧嘴、高速烧嘴和自身预热烧嘴。平焰烧嘴适合在加热炉上使用高速烧嘴适用于各类热处理炉和加热炉自身预热烧嘴是一种把燃烧器、换热器、排烟装置组合为一体的燃烧装置适用于加热熔化、热处理等各类工业炉。另外根据燃料种类选择性能良好的节能型燃烧装置和与之相配套的风机、油泵、阀件以及热工检测与自动控制系统保证良好的燃烧条件和控制调节功能也是行之有效的节能措施。常规的节能燃烧技术有高温空气燃烧技术、富氧燃烧技术、重油掺水乳化技术、高炉富氧喷粉煤技术、普通炉窑燃料入炉前的磁化处理技术等。这些技术在工业炉上的应用已取得一定的节能效果。其中应用广泛的有高温空气燃烧技术和富氧燃烧技术。

正火炉和退火炉有什么区别

一、正火：是将工件加热到适当的温度，保温一段时间过后从炉中取出，在空气中用风、喷水、喷雾或吹风冷却的金属热处理工艺。其目的是在于使晶粒细化和碳化物均匀分布。

二、退火：将金属加热到适当温度之后，热处理设备，保持充足的保温时间，然后用适宜的速度冷却方法(通常是缓慢自然冷却，有时是控制冷却)的一种金属热处理工艺。目的是让经过锻轧、铸造、焊接或切削加工的材料或者是工件软化，改进塑性和韧性，这使化学成分分布比较均匀，把除残余应力去除，或得到预期的物理性能。退火工艺随目的的不同也有许多种，比如重结晶退火、均匀化退火、再结晶退火，等温退火、球化退火、去除应力退火、稳定化退火以及磁场退火等等。

三、区别：正火炉和退火炉的不同点是正火冷却速度比退火冷却速度稍微快一点，等温正火炉，所以正

火组织要比退火组织更细一些，等温正火炉厂家，其机械性能也有所提高。

工业炉节能途径及措施要求、

1)只有在下列情况下才允许采用电加热，即:由于产品的特殊需要;其它

加热方式不能达到高温;可节约贵重的稀有及有色金属;经技术经济比较电加热确属优越者。

2)电弧炉的设备效率不应低于50%，其它加热设备的效率不应低于40%。

3)对50kW以上的电加热设备要配置电压表、电流表、有功电度表和无功电度表。

4)改进设备结构和工艺条件，通过提高装载量、实行集中生产、缩短等待时间等措施以提高热效率。

5)做好工业炉余热回收工作。

等温正火炉厂家-等温正火炉-

苏热工业电炉由苏州工业园区热处理设备厂有限公司提供。苏州工业园区热处理设备厂有限公司是江苏苏州,电热设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在苏热领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创苏热更加美好的未来。