

NILLBOW力宝蓄电池NP17-12型号尺寸厂家电池更换

产品名称	NILLBOW力宝蓄电池NP17-12型号尺寸厂家电池更换
公司名称	埃克塞德电源设备（山东）有限公司
价格	100.00/只
规格参数	品牌:NILLBOW力宝蓄电池 型号:NP17-12 产地:广州
公司地址	山东省济南市天桥区药山街道金蓉花园（秋天） 1号楼2单元202室
联系电话	18500100400 18500100400

产品详情

NILLBOW力宝蓄电池NP17-12型号尺寸厂家电池更换

广东力宝蓄电池公司从事铅酸蓄电池和移动电源的技术公司。目前公司的主要电源产品有阀控式密封铅酸蓄电池、胶体蓄电池、太阳能蓄电池和移动电源等十多个品牌系列的电源产品，产品。NILLBOW蓄电池公司高度关注产品品质的控制,从原材料到成品都实行严格的质量把关，确保每一个电池出厂时都能达到极高的质量性能标准。相继通过国际质量管理体系ISO9001认证，欧盟CE认证以及美国UL认证等。

NILLBOW电池努力提升企业的社会使命感,成立初始就将保护环境、节能减排和预防污染作为公司发展的长期战略之一,并通过了国际环境管理体系ISO14001认证。力宝蓄电池公司尤其重视客户满意度的建设,视持续的技术创新、严格的质量控制和满足客户多样化需求为企业发展的命脉。在中国的北京、上海、深圳、沈阳、济南、成都、武汉、西安已设立7家分公司，生产基地设在广州，产品范围从2V/4V/6V/12V系列，能满足不同行业用户的需求。

产品特性免维护：采用独特的气体再化合技术（GAS RECOMBINATION）不必定期不加水或硫酸，整个寿命期无需补液维护。**安全：**采用可自动开启、关闭的安全阀（VRLA），防止外部气体被吸入蓄电池内部而破坏蓄电池性能，同时可防止因充电等产生气体而造成内压异常使蓄电池遭到破坏。去密闭电池在正常浮充状态下不会有电解液及酸雾排出，对人体无害。**任意方向性：**特别隔膜（AGM）牢固吸附电解液使之不流动，电池无论立方还是卧放能正常使用。**寿命长：**在20℃环境下，FM系列电池浮充寿命可达3—5年，GFM系列电池浮充寿命可达10—15年。**自放电率低：**采用优质的Pb-Ca多元合金，提高了氢析出点位，降低了蓄电池的自放电率，在20℃的环境下，蓄电池在6个月内不必不充电即可使用。**适用性极强：**在-20℃—+50℃环境温度下均可使用，可用于防爆去的特殊电源，同时适用于沙漠、高原气候。**方便经济：**蓄电池放不需要有耐酸防腐措施，可与电子仪器设备同致一室。

创新：我们期望通过创新的思维方式和行为方式为客户和市场带来更多的价值。创业：我们崇尚创业精神，坚忍不拔，敢为人先，勇于开拓，坦然面对困难。协作：我们相信团结协作是任何一个团队取得成功的前提条件，无私帮助、乐于分享、勇于奉献将不仅能够使我们更快更稳健的达到目标，而且有助于我们每一个员工的快乐成长 激情：我们理解对服装事业的热爱将转化为我们的使命感和进取心，将会使我们永不气馁，永远充满信心和勇气。诚信：我们追求诚实信用的做人和做事方式，对客户诚信、对公司诚信，对同事诚信 专注：我们坚持专注的理念，专注才能，才能真正带给市场和用户有价值的产品和服务。 诚信：社会上对公司期望，就是一个信任，我们回馈给社会的一定是诚信。没有诚信就不可能有永续经营。 求实：求实有三层含义，强调对客观事实的尊重，是方法论；第二层强调一种探索精神和务实作风；第三层强调对规律、规则、途径、办法的一种把握；一切从实际出发，不好高骛远，又紧盯远大目标，扎扎实实，又勇于突破，独具个性，奋勇向前，求实是天帛事业不断开拓的精神基石；天帛讲求做人实实在在，做事脚踏实地，一步一个脚印、好高骛远的不良作风。 敬业：敬业是鼓励为事业而献身的精神，这种敬业实质上是“奋斗无止境”精神的延续；追求更高的工作目标，勇于承担工作责任，掌握更好的工作技能，培养踏踏实实和精益求精的工作作风；敬业是积极向上人生态度。敬业乐群，持之以恒，敬重自己从事的事业，专心致力于事业。千方百计将本职工作做好。

参数规格

力宝蓄电池（6V/12V）系列产品特性

槽式化成保证电池达到100容量,并使电池均衡性达到优化。

高可靠的极柱双重密封结构，其抗冲击性能及密封性能大大提高，确保电解液不会渗出，提高了产品的可靠性。

安全可靠，内置国内先进防爆虑酸片安全阀，具有的开闭阀压力及防爆、过滤酸雾功能，一旦过充，可释放出多余气体，不会使电池胀裂、酸雾逸出。

采用超纯原辅材料和添加剂、特殊配方的电解液，具有内阻小，高倍率特性好、充电接受能力强的特点。

采用先进的工艺技术（合金工艺、铅膏工艺、电解液配方、环氧封结工艺），确保产品良好性能。

型号

电压

容量（AH）

长（mm）

宽（mm）

高（mm）

总高（mm）

NP1.3-12

12V

1.3AH

96

24

51

56

NP2.2-12

12V

2.2AH

178

35

61

66

NP3.3-12

3.3AH

134

67

60

65

NP4-12

4AH

90

70

102

107

NP7-12

7AH

151

65

94

99

NP12-12

12AH

98

95

101

NP17-12

17AH

181

77

167

NP24-12

24AH

176

125

NP33-12

33AH

194

133

171

NP38-12

12V

38AH

196

165

182

NP55-12

55AH

228

135

207

225

NP65-12

65AH

348

166

175

NP75-12

75AH

258

NP80-12

80AH

209

NP100-12

100AH

409

174

234

214

NP120-12

120AH

236

NP150-12

150AH

484

170

242

NP200-12

200AH

520

240

219

245

NP250-12

250AH

268

220

249

1. 电池可以像常规电池一样直立安装使用，也可以卧式使用

2. 电池应离开热源和易产生火花地方，并应避免阳光直射及置于大量有机溶剂气体和具有腐蚀性气体的环境中。其安全距离应大于0.5m。

3. 电池室应具备必要的通风、照明设施，避免安装在密闭设备中或容器中。电池间距好在3CM以上。

4. 电池均荷电出厂，在运输、安装过程中谨防短路；搬运时不得触动极柱。

5. 电池组的安装，因组件电压较高，在搬运、安装、维护时，应使用绝缘工具，配戴绝缘手套等以防电

击。

6. 电池安装连接前，先用细丝钢刷将极柱端子刷至出现金属光泽，并保持连接处的清洁。连接时应上紧螺栓，以防接触不良引起电池打火。扭矩规定值：50ah以下电池为4.4n.m 50ah以上电池为10.9n.m

电池连接时，连接电缆应尽可能短，以防产生过多压降。

7. 新旧不同、容量不同、性能不同的蓄电池请勿混用。安装末端连接件和导通电池系统前，认真检查电池系统的总电压及正、负极，以确保安装正确。

8. 电池与充电器或负载连接时，电路开关应位于“断开”位置，并保证连接正确，蓄电池的正极与充电器的正极连接，负极与负极连接。

9. 电池请勿用有机溶剂擦拭。如发生火灾，可用四氯化碳之类灭火器。

10. 电池安装前，好在10 - -20 、干燥、清洁、通风的环境中存放。存放期距电池的生产期不能超过6个月，否则应进行补充电。

11. 电池可在环境温度为-20 - -+50 条件下使用，但环境温度为10 - -30 时可获得较长的使用寿命。

12. 不要单独增加或减少电池中某几个电池的负载，如：串联使用时的中间抽头作其他电源用。

电池使用时，应避免过充电及过放电，否则均会影响电池的使用寿命。

13. 电池在安装结束后，投入使用前，需进行补充充电或均衡充电。蓄电池放电后，应立即充电。当蓄电池浮充电压低于2.20V/单格时，应对蓄电池进行均衡充电。充电限流值好采用0.1 - - 0.2C10 (A)

电池组安装应考虑其安装地面、楼板的承载、荷重能力（按建筑图纸要求）

14. 电池的浮充电压是指在环境温度为25 下充电电压值，当温差超过10时，必须修正浮充电压，否则会损伤蓄电池。环境温度升高1 ，应降低电压0.003V/单格；相反则升高浮充电压0.003V/单格

当负载变化范围为0 - - - ，充电设备应达到1%的稳压精度。

15. 至少每年检查一次电池连接部位是否有松动现象，并及时予以调整。运行中的蓄电池（组）不得进行拆、装作业及调整、松动电池连线，以防打火。

16. 建议每年对电池进行一次全负载运行，并做好蓄电池动作记录。

17. 电池运行中，如发现以下异常：浮充电压异常/裂纹、漏液或变形/温度异常等，应该及时查找故障原因并立即予以更换。

安全可靠 采用特殊密封设计和密封工艺，电解液无泄漏，控制阀采用防酸防爆装置，无酸雾析出，无***可能；由于采用特殊的内部结构，即使在遇到***、***等意外情况下壳体***裂，电池仍能继续工作。极低的内阻 采用美国技术高分子聚合物复合隔板，及特殊的工艺与结构，使电池内阻***，大电流放电性能优良。极低的自放电率 采用美国技术高分子聚合物复合隔板，和高纯度的原材料及特殊工艺保证，特殊添加剂，从而使电池具有极低的自放电率。长寿命、低维护费用 由于电池采用特殊的设计，不仅重量能量比高，而且使用寿命长，25 环境下，电池设计寿命为12V系列5-8年，2V系

列8-10年。而且在正常使用整个过程中，无需加水、加酸维护。均衡性好 采用特殊工艺控制，严格保证电池极群重量一致，保证电池出厂开路电压、浮充电压一致。较宽的温度使用范围 使用温度范围为-40 -50 ，佳使用环境温度为5 -30 。较宽的温度使用范围 12V系列：10AH-200AH 2V系列：100AH-3000AH

蓄电池采用**的AGM隔板，金属吸收电解质，不留游离液体，顺利完成气体阴极吸收，可任意位置放置使用；蓄电池采用硅*ink>橡胶密封安全帽，安全防爆，无腐蚀液体***；蓄电池采用ABSink>塑料外壳，牢固耐老化；蓄电池端子为镀铜，接触电阻小，不易生锈；蓄电池分析电解质，自放电小。。供应阀控式密封铅酸蓄电池。采用澳洲99.99%的纯铅原料，日本高密度隔离板和安全阀，确保世界品质。精密工艺及全线多道的检测，免除电解液及气体漏出。特殊电解质配方，延长使用寿命，比一般电池循环寿命提升50%。任意位置，任意行事均可安装使用，不受空间限制，方便安全。特殊格子体排列设计，精密的铸造技术，强化极板耐腐蚀性。生产过程采用全自动化电脑生产线及充放电检测系统，保证了ink>产品一致性。低阻抗设计，自放电性低，容量保持及存储时间在20 下可达18个月以上

NILLBOW力宝蓄电池NP17-12型号尺寸厂家电池更换NILLBOW力宝蓄电池NP17-12型号尺寸厂家电池更换