

武汉自动追频超声波点焊机厂家 中创华卓

产品名称	武汉自动追频超声波点焊机厂家 中创华卓
公司名称	武汉中创华卓自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市经济技术开发区海天汽配城西区29栋168号
联系电话	13297046969

产品详情

- 1、正确的调谐非常重要，如果无法调较到正常状态，不能达到音波检测程序第5项的要求时，请即送修，不可勉强使用，以免扩大故障。
- 2、振幅表在空载发振时，表示谐振程度，自动追频超声波点焊机厂家，负载发振时表示输出能量。
- 3、焊接前务必做音波检测，以确保发振系统与振动系统之谐振。
- 4、更换焊模后，切记一定要做音波检测程序。
- 5、调整时，如果过载指示灯发亮，则立即放开音波检验钮，约过1秒钟后，再转动音波调整螺丝作音波选择调整。
- 6、调节音波选择螺丝，振幅表之指针会左右摆动，但并非表示功率输出之大小，而仅表示发振系统与振动系统之谐振程度，指示刻度值越小，则表示谐振程度越佳。

先安装好程序

- 1、为确保安全操作，焊机必须可靠接地，对地电阻必须小于4欧姆。
- 2、焊机应安置在坚固，水平的工作台上。机器后面应留有大于150mm的空间，以利通风散热。
- 3、将三芯控制电线两头分别插入焊机后方三脚插座，并旋紧螺母。
- 4、将上焊模与超声振头之接触面擦干净，用螺丝接合，使用随机扳手锁紧，锁紧力距为25牛顿/米。

5、把外气源的气管接入焊接机的空气滤净器。

6、锁紧升降的四只螺钉，以固定超声振头，但切勿用力过度，以免滑牙。

武汉中创华卓自动化设备有限公司是一家化研发、生产、销售设备于一体的公司。我们致力于各种塑料制品焊接设备的研发生产。发展各种行业领域的非标设备、智能化设备、检测设备的研发生产等，质量可靠，技术含量高。

焊头会接收到振动，从而把能量传递到等待焊接工件的结合部，在此区域，振动的能量会被通过摩擦震动等方式将其进一步的转换成热能，把塑料给融化掉。当振动停止以后，维持在其工件上的短暂的压力会使两个焊件以分子链接的方式融为一体。

武汉自动追频超声波点焊机厂家-中创华卓(推荐商家)由武汉中创华卓自动化设备有限公司提供。武汉中创华卓自动化设备有限公司是湖北武汉,机械及工业制品项目合作的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在中创华卓领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创中创华卓更加美好的未来。