

涂胶机品牌 鑫华 涂胶机

产品名称	涂胶机品牌 鑫华 涂胶机
公司名称	东莞市鑫华智能制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道金玉岭5号
联系电话	18576870211 18576870211

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市鑫华智能制造有限公司

涂胶机具有配胶，灌胶一体化，全自动操作，一台机器实现两种功能；比例设定调节，胶量可调；随时用随时配，配比精度高，按需配比，节省胶水；操作简单方便，程序编辑简单，拆装简单方便等特点。

配胶，灌胶一体化，全自动操作，一台机器实现两种功能。

比例设定调节，胶量可调。双液涂胶机，随时用随时配，配比精度高，按需配比，节省胶水。

操作简单方便，程序编辑简单，免清洗，拆装简单方便，直接将AB两种胶水分别放进两个对应的桶里，灌的时候才配胶，工人只需要按启动开关即可。

根据胶水性能，A胶料桶带有搅拌装置防止沉淀，也可加加热装置，B胶料桶密封性好防止挥发，液位感应装置，当胶水低于这个液位时自动报警，添加相应胶水。

清洗方便，AB胶混合部分只有出胶口的搅拌管，所以清洗部分只有搅拌管，涂胶机其他部分都不用清洗，如果下班或要停下一段时间才灌胶只需要将搅拌管取下来，泡到清洗剂里或马上清洗干净就行，没有耗材。

适用行业广泛。

东莞鑫华智能制造有限公司专注研发及生产多轴自动点胶机、涂胶机、锁螺丝机、多关节机械手等自动化流水线设备，拥有软硬件开发工程师，技术力量雄厚，欢迎大家前来选购！

点胶阀是点胶机设备、涂胶机设备以及涂覆机设备为了实现产品封装的封装配件，其主要功能是实现封装胶水介质的运输以及在封装过程中，胶体、流体发生滴漏的情况下，迅速将胶水回吸，以保证封装质量。

全自动点胶机、涂胶机、涂覆机设备常用的两种胶阀分别是气动点胶阀与电动点胶阀两种。气动点胶阀的结构较为简单，主要由气缸、阀体、料缸三个部分组成，通过气缸和阀体将进口密封材料隔开，避免胶水侵入气缸。而根据开启与关断方式的不同，点胶阀又被分为柱塞式点胶阀、顶针式点胶阀等。电动点胶阀的构成部分主要包括了泵体与驱动两个部分，安装简单，功能强大。在快速完好实现介质运输的过程中，不会对介质的性能产生任何影响。

全自动点胶机、涂胶机在点胶阀选用过程中需要注意的是点胶阀开关方式是决定其适用流体的重要影响因素。同时，回吸式的点胶阀通常采用向上运动的关胶结构，这样在停胶的情况下即可实现瞬间的回吸断胶，以减少遗留在针头上的剩余胶体，减少封装过程中常出现的胶阀滴漏以及拉丝拖尾等现象的发生。

自动灌胶机是专门针对流体进行控制，并将胶水点滴、涂覆、灌封于产品表面或产品内部的自动化机器，使其达到密封、固定、防水等作用的设备，使用于双组份AB胶水

设备完全从客户成本效益的角度去设计开发的产品，在满足各项运动性能指标的前提下，对产品结构进行了优化设计。能够保证每个产品分配的胶量准确无误，均匀一致。

1) 改进了客户原有的手工生产工艺，节省胶水，代替人工，减少废品，提升产品质量，提高产量，降低了生产成本，提升企业竞争力。为客户带来了更多的利润空间。

2) 胶水和固化剂实现自动配比自动混合自动打出，不需人工称重量，不需人工搅拌分配，无需挤胶瓶或注射针筒。

3) 解决了因人工称胶调胶而造成胶水用不完凝固的浪费现象，解决了人工棍棒搅拌时带入气泡而需要抽真空的现象

4) 机器全自动定量灌注，微电脑控制胶量，胶量均匀一致，解决了人工涂胶造成每个产品胶量不一致而影响产品质量的现象。