

山东大型立车数控改造维修厂家 山东大型立车数控改造 明德机械

产品名称	山东大型立车数控改造维修厂家 山东大型立车数控改造 明德机械
公司名称	泰安市泰山区明德机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市省庄工业园年华南街221号
联系电话	13053857085

产品详情

立车横梁出现控制失灵后的解决办法车床传动装置油缸没有动作而立车横梁放松电磁阀以及高压油控制电磁阀均已经送上电且通过电笔检测为带电，说明液压控制系统的电路没有问题，因此，大型数控立车可以初步认定横梁无反应的问题有可能出现在高压控制油路管线控制方面。进一步的检修发现油压管没有油路漏油油压也正常，问题出就出现在了电磁阀的阀芯由于使用频繁，液压油沉淀物污染阀芯，致使动作失灵，清洗阀芯后横梁放松油缸可以实现正常动作，山东大型立车数控改造维修厂家，横梁放松限位开关按次序打到到位后，横梁升降操作便可以实现正常运转工作。

数控车床可分为卧式和立式两大类。数控立车与普通车床一样，也是用来加工零件旋转表面的。一般能够自动完成外圆柱面、圆锥面、球面以及螺纹的加工，还能加工一些复杂的回转面，如双曲面等。车床和普通车床的工件安装方式基本相同，为了提高加工效率，数控车床多采用液压、气动和电动卡盘。外形与普通车床相似，即由床身、主轴箱、刀架、数控立车进给系统压系统、冷却和润滑系统等部分组成。进给系统与普通车床有质的区别，传统普通车床有进给箱和交换齿轮架，而数控立车是直接由伺服电机通过滚珠丝杠驱动溜板和刀架实现进给运动，数控立车因而进给系统的结构大为简化。数控车床品种繁多，规格不一。

数控立车的优势和特性

一，加工精度高

数控立车的加工精度一般可达0.05-0.1MM，数控立车是按数字信号形式控制的，数控装置每输出一脉冲信号，则机床移动部件移动一具脉冲当量（一般为0.001MM），而且机床进给传动链的反向间隙与丝杆螺距平均误差可由数控装置进行曲补偿，因此，大连数控立车定位精度比较高。

二，具有高度柔性

在数控立车上加工零件，主要取决于加工程序，它与普通机床不同，山东大型立车数控改造，不必制造，山东大型立车数控改造厂家报价，更换许多模具、夹具，不需要经常重新调整机床。因此，数控立车适用于所加工的零件频繁更换的场合，亦即适合单件，小批量产品的生产及新产品的开发，从而缩短了生产准备周期，节省了工艺装备的费用。

三，加工质量稳定

加工同一批零件，在同一机床，山东大型立车数控改造厂家，在相同加工条件下，使用相同刀具和加工程序，刀具的走刀轨迹完全相同，零件的一致性良好，质量稳定。

山东大型立车数控改造维修厂家-山东大型立车数控改造-

明德机械由泰安市泰山区明德机械厂提供。泰安市泰山区明德机械厂实力不俗，信誉可靠，在山东泰安的钻床等行业积累了大批忠诚的客户。明德机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！