

液压胶管 力源 湖南液压胶管

产品名称	液压胶管 力源 湖南液压胶管
公司名称	力源（天津）流体设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区中北镇大稍直口村南紫阳道14号-2
联系电话	13820112115

产品详情

液压软管及胶管总成的选择的七个关键因素

在选择软管及总成之前，要仔细分析每一个流体系统的性能核对软管寿命的要求。正确地选择软管，必须清楚以下七个关键因素：S.T.A.M.P.E.D(七个因素英文单词的个字母)。

S(Size) =尺寸；

T (Temperature) =温度；

A(Application) =应用；

M(Material) =输送的介质；

P(Pressure) =压力；

E(End) =接头末端螺纹连接形式；

D(Delivery) =交付。

下面具体阐述这七个关键因素。

关注S(Size)：尺寸

可根据经验公式 $d = 4.6 \cdot \sqrt[3]{Q/V}$ 。d表示液压软管内径尺寸（mm），该尺寸决定软管的型号（不是外径）；Q表示流量（L/min）；V表示流速（m/s）。

例1：液压系统额定工作压力25Mpa，泵流量为43.56L/min，回油管和吸油管规格型号？

答：回油管流速可以在1~3m/s这个区间进行选择，保险起见选择1m/s，液压胶管型号，代入上面的公式可求得软管内径尺寸30m，根据上表，可以选择DN32的液压软管；吸油管流速可以在3~6m/s这个区间进行选择，这里压力较高，可以适当取大一点的值5m/s，代入上面的公式可求得软管内径尺寸8mm，根据上表，可以选择DN8的液压软管。

关注T (Temperature) : 温度

合适的高压橡胶管可以给我们的生产带来很多便利。那么在选择中需要遵循以下四个标准。

- 1、在相同压力和内径的条件下，湖南液压胶管，选择弯曲半径较小的高压胶管，以保证骨架层不被破坏。
- 2、高压橡胶管体上增加了保护层，避免了管道间相互抛光对橡胶管外层橡胶层的破坏。
- 3、当选择胶管压力时，液压胶管厂家，考虑到冲击载荷，胶管的工作压力大于施工机械的工作压力。
- 4、我们可以使用“钢丝环绕高压橡胶胶管”。因为当橡胶胶管曲折时，编织过程比环绕过程更容易磨损和抛光，并且在钢丝之间产生热量，导致钢丝骨架层过早损坏。
- 5、在选择混凝土橡胶管时应遵循相关标准，如设备的工作环境的温度、工作压力、是否有任何接地区域、连接区域采用何种连接方法等。

高压胶管的结构从内到外依次是内胶层，粘合层，钢丝编织或钢丝缠绕增强层，外胶层。

- 1，内胶层直接与所输送的流体接触，我们都知道矿用高压胶管输送介质主要有水，乳化液，液压油等流体。那么内胶层的选择要根据所输送流体的不同来选择合适的合成橡胶，以免造成内胶的破坏从而腐蚀钢丝增强层的情况。
- 2，液压胶管，钢丝层的选择要根据实际管路的工作压力来选择，一般分为一层钢丝编织，二层钢丝编织，三层钢丝编织。对于超高压的管路一般采用钢丝缠绕的矿用高压胶管，分为二层钢丝缠绕，四层钢丝缠绕。钢丝的线径根据管径和压力的大小一般为0.3-2.1毫米，管路工作太力越大，相应的钢丝的层数也就越大，钢丝的线径也就越粗
- 3，外胶层主要起保护和美化管体的作用，当然在苛刻条件下，外胶层需要耐磨或者是加装护簧来进行保护

液压胶管-力源(在线咨询)-湖南液压胶管由力源（天津）流体设备制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。力源（天津）流体设备制造有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业制品具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事软管接头厂家，软管接头价格，软管接头批发的厂家，欢迎来电咨询。