

# 大连市背贴式橡胶止水带标准

产品名称	大连市背贴式橡胶止水带标准
公司名称	衡水天鹏橡塑制品有限公司
价格	45.00/米
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 扯断伸长率:380%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

## 产品详情

### 橡胶止水带

是在混凝土浇注过程中部分或部浇注埋进混凝土中。在浇埋混凝土从前先要使其在界面部位坚持平展，接头部分粘接紧固，再以恰当的力充分浇捣，轰动混凝土来定位止水带，使其与混凝土出色的结合，避免影响止水作用加工橡胶止水带的操作规程。

检查运用的止水带模具标准、类型是否与出产部所下达的出产方案的止水带一同，检查模具有无损害。将经查验合格的模具固定在硫化机上，给硫化平板和止水带模具一同加热，直到工艺要求的温度。

在半成品仓库领用通过查验过的合格的半成品胶片，且类型和所出产类型相一同。模具温度抵达硫化温度时，将一层胶片（胶片总厚度的二分之一）平整的铺放在模具内，根据止水带的标准放上相应的铁芯子，再合上另一层胶片。

当止水带硫化到工艺规矩时间后，发起硫化机的油泵下降开关，把硫化好的止水带从模具前端将止水带铁芯子抽出，剪除止水带两边胶片，检查止水带上是否有偏芯子孔、气泡、缺胶、断梗等问题，如有缺胶断梗等能修补的及时回模修补，不能修补的做废品处理，并及时向领导反应，查找发生问题原因及时处理处理。

止水带没有外观质量问题后，用丈量东西对其宽度、厚度等外观尺度进行自检，以判定往后填模的用量。自检合格的止水带向操作者相反的方面拉出，并将止水带与模具对齐，避免止水带变弯，至加热板边沿200-250mm处，然后接片填模。胶片接头时，上、下胶片的长短接头部位应错开10-50mm,避免出现缺胶、断梗等质量问题。

### 板式橡胶支座

结构zui筒拉，运用也zui广泛，通常选用矩形。荷载较小时能够选用素橡胶板，但荷载较大时橡胶支座旁边面鼓出甚大，发生较大拉力。影na疲劳强度和耐久性，故多在中间加设帆布、钢丝网或钢板夹层作



4.????????????????????

5.????????????

6.????????????