

# 回转固液分离机质量 回转固液分离机 江苏三机环保公司

产品名称	回转固液分离机质量 回转固液分离机 江苏三机环保公司
公司名称	江苏三机环保工程设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宜兴市和桥镇工业集中区创业大道2号
联系电话	13291227728 13291227728

## 产品详情

### 栅条间距如何确定?

当格栅设置在废水处理系统之前、采用机械除渣机清除栅渣时，栅条间距一般为16~25mm，而采用人工清除栅渣时，栅条间距一般为25~40mm。当格栅设置于水泵前，只需要将污水提升或排放时，栅条间距应满足水泵构造的要求，一般要小于水泵叶轮的xiao间隙。

格栅运行管理的注意事项有哪些?(1)不管采用什么形式，操作人员都应该定时巡回检查，回转固液分离机质量，根据栅前和栅后的水位差变化或栅渣的数量，及时开启除渣机将栅渣清除同时注意观察除渣机的运转情况及时排除其出现的各种故障。

(2)检查并调节栅前的流量调节阀门，保证过栅流量的均匀分布。同时利用投入工作的格栅台数将过栅流速控制在所要求的范围内。当发现过栅流速过高时，适当增加投入工作的格栅台数；当发现过栅流速偏低时，适当减少投入工作的格栅台数。

(3)随着运行时间的延长，格栅前后的渠道内可能会积砂，应当定期检查清理积砂，分析产生积砂的原因，如果是渠道粗糙的原因，就应该及时修复。

(4)经常测定每日栅渣的数量，摸索出一天、一月或一年中什么时候栅渣量多，以利于提高操作效率，并通过栅渣量的变化判断格栅运转是否正常。

(5)栅渣中往往夹带许多挥发性油类等有机物，堆积后能够产生异味，因此要及时清运栅渣，并经常保持格栅间的通风透气。

### 一、产品概述

格栅清污机是水处理过程中的清污拦渣处理设备，其变化和发展受到给排水人士的关注，不仅能保证水处理后序工段与设备的正常运行，而且直接影响了出水水质。此外，回转固液分离机生产厂家，它是我国对国外技术消化后，并结合国内污水处理工程的具体情况而自行研究、开发、制造的一种新型清污机。

## 二、使用范围

格栅清污机不仅可广泛应用于城市污水及工业废水处理的漂浮物和悬浮物，回转固液分离机经销，也可用于泵站污物的消除，是水源处理的理想设备。

## 三、工作原理

格栅清污机主要由机架、动静栅片组、驱动装置、传动机构及控制等部分组成，而它的工作原理是通过电气控制系统指令，控制置于格栅上部的驱动装置带动传动机构及动栅片组相对于静栅片组交替运动，利用动、静栅片组的阶梯型齿面将水中的漂浮物拦截，回转固液分离机，并缓慢逐级提升至格栅卸渣出口处，实现拦污、清渣的目的。

### 工作原理

回转式机械格栅是一种可以连续自动清除的格栅。它由许多个相同的耙齿机件交错平行组装成一组封闭的耙齿链，在电动机和减速机的驱动下，通过一组槽轮和链条组成连续不断的自上而下的循环运动，达到不断清除格栅的目的。当耙齿链运转到设备上部及背部时，由于链轮和弯轨的导向作用，可以使平行的耙齿排产生错位，使固体污物靠自重下落到渣槽内，脱落不干净时，这类格栅容易把污物带到栅后渠道中。

钢丝绳牵引卷筒机械格栅工作时钢绳驱动装置放绳，耙斗从gao位置（上一循环撇渣结束处）沿导轨下行，撇渣板在自重的作用下随耙斗下降。当撇渣板复位后，耙斗在开闭耙装置（电动推杆）的推动下通过中间钢绳的牵引张开并继续下行直至抵达渠道下限位，待耙齿插入格栅间隙后，钢绳驱动装置收绳，进一步强制耙斗完全闭合后耙斗和斗车沿导轨上行，清除栅渣直至触及撇渣板，在两者相对运动作用下，栅渣被撇出，经导渣板落入渣槽，完成一个工作循环。

回转固液分离机质量-回转固液分离机-江苏三机环保公司(查看)由江苏三机环保工程设备有限公司提供。江苏三机环保工程设备有限公司是从事“刮吸泥机,叠螺机,回转式耙齿格栅,机械格栅,连续砂过滤系统”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：阙经理。