

# 喷涂收费 芜湖舜富 芜湖喷涂

产品名称	喷涂收费 芜湖舜富 芜湖喷涂
公司名称	芜湖舜富金属表面涂装科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市南陵县经济开发区二期涌珠泉路3号
联系电话	13956194348 13956194348

## 产品详情

涂装生产线上有哪些常见的不妥之处如下：

- 1、涂装生产线上生产产量不符合设计导则：有些设计没有考虑悬挂方式、悬挂距离、上下坡和水平转弯的干扰，生产时间没有考虑废品率、设备利用率和产品的峰值生产能力。结果，输出达不到设计准则。
- 2、涂装生产线上处理时间不妥：一些设计通过减少处理时间来实现目标，以降低成本。常见的例子有：预处理过渡期时间不足，导致液体串列；固化过程中没有考虑加热时间，导致固化不良。油漆流平时间不足导致漆膜流平不充分；固化后，冷却不够，喷涂处理，工件(或下一个零件)上漆时过热。

## 电泳装的方法及技巧

- (1) 一般金属表面的电泳涂装，芜湖喷涂，其工艺流程为：预清理 上线 除油 水洗 除锈 水洗 中和 水洗 磷化 水洗 钝化 电泳涂装 槽上清洗 超滤水洗 烘干 下线。
- (2) 被涂物的底材及前处理对电泳涂膜有极大影响。铸件一般采用喷砂或喷丸进行除锈，用棉纱清除工件表面的浮尘，用80#~120#砂纸清除表面残留的钢丸等杂物。钢铁表面采用除油和除锈处理，对表面要求过高时，进行磷化和钝化表面处理。黑色金属工件在阳极电泳前须进行磷化处理，否则漆膜的耐腐蚀性能较差。磷化处理时，喷涂收费，一般选用锌盐磷化膜，厚度约1~2 μm，要求磷化膜结晶细而均匀。
- (3) 在过滤系统中，一般采用一级过滤，过滤器为网袋式结构，孔径为25~75 μm。电泳涂料通过立式泵输送到过滤器进行过滤。从综合更换周期和漆膜质量等因素考虑，孔径50 μm的过滤袋佳，它不但能满足漆膜的质量要求，而且解决了过滤袋的堵塞问题。
- (4) 电泳涂装的循环系统循环量的大小，直接影响着槽液的稳定性和漆膜的质量。加大循环量，槽液的沉淀和气泡减少；但槽液老化加快，能源消耗增加，槽液的稳定性变差。将槽液的循环次数控制6~8次/h较为理想，不但保证漆膜质量，喷涂费用，而且确保槽液的稳定运行。

喷漆室的形式繁多，对不同工件的不同涂装要求，选择相适应的喷漆室，以达到不污染环境，提高涂层质量，安全，卫生等要求。目前国内外普通采用水旋式喷漆室，尤其得到了汽车行业的青睐。它采用上送风下抽风结构，空气由空调装置送入，经多次过滤后均匀的进入室内，在底部没有捕集漆雾的特殊装置，除尽率可达99%，大大改善了工作环境，并保证涂层的质量。喷涂收费-芜湖舜富(在线咨询)-芜湖喷涂由芜湖舜富金属表面涂装科技有限公司提供。芜湖舜富金属表面涂装科技有限公司是安徽 芜湖 ,涂料助剂的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在芜湖舜富领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创芜湖舜富更加美好的未来。