

硬质阳极氧化工艺 硬质阳极氧化 启程精密电子

产品名称	硬质阳极氧化工艺 硬质阳极氧化 启程精密电子
公司名称	东台启程精密电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东台市安丰镇财富大道8号
联系电话	13584926700

产品详情

铝氧化加工里的阳极氧化处理

阳极氧化处理的一般原则，在铝或铝合金产品的电解质溶液中的阳极氧化膜的阳极1代的一般概念，通过电解过程中，在表面上形成的氧化铝膜，称为阳极氧化的铝及铝合金加工。在电解液中的化学稳定性高的材料为阴极的器件，硬质阳极氧化，如铅，不锈钢，铝等。铝阳极氧化的原理实质上就是水电解的原理。

东台启程精密电子技术有限公司，欢迎来电咨询！

铝型材阳极氧化处理加工

铝型材表面处理技术因原理不同，其工艺也有较大区别。根据保护层的性质和工艺特点，铝型材表面处理技术可分为阳极氧化处理、阳极氧化-电泳处理、有机涂层处理三大类，其中，硬质阳极氧化颜色，有机涂层处理包括粉末喷涂、氟碳漆喷涂和木纹处理。

阳极氧化于20世纪50年代应用于铝型材生产，是应用早也是目前应用广泛的建筑铝型材表面处理法。阳极氧化型材的突出特点是外观金属质感强。

工业铝型材阳极氧化膜的染色

工业铝型材阳极氧化膜的化学染色是基于多孔膜层有如纺织纤维一样的吸附染料能力而得以进行的。吸

附染料染色的氧化膜的基本条件是：

- (1) 有一定的孔隙率和吸附性；
- (2) 有适当的厚度；
- (3) 无色透明；
- (4) 晶相结构均匀无重大差别，如结晶粗大和偏析等。

工业铝型材硫酸氧化膜具备以上条件，容易染成各种鲜艳的色彩。一般用硫酸直流氧化法制备的阳极氧化膜的微孔平均直径为 $0.02\ \mu\text{m}$ ，而染料在水中分离为单分子，直径为 $0.0015\text{-}0.0030\ \mu\text{m}$ ，硬质阳极氧化工艺，平均为 $0.0025\ \mu\text{m}$ ，着色时染料被吸附在工业铝型材孔隙表面上，并向孔内扩散、堆积，而且与氧化铝进行离子键-氢键结合，经封孔后染料被固定在孔隙内。草酸阳极氧化膜带黄色，也只能染成偏深色。铬酸阳极氧化膜孔隙少，膜本身呈灰色或深灰色，而且很薄，不易染色。

硬质阳极氧化工艺-硬质阳极氧化-启程精密电子(查看)由东台启程精密电子技术有限公司提供。东台启程精密电子技术有限公司是一家从事“精密电子技术研究,电子产品元器件研发,生产,销售等,”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“启程精密电子”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使启程精密电子在其它中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！