

# 不锈钢表面处理 东台启程精密电子 不锈钢表面处理技术

产品名称	不锈钢表面处理 东台启程精密电子 不锈钢表面处理技术
公司名称	东台启程精密电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东台市安丰镇财富大道8号
联系电话	13584926700

## 产品详情

### 铝型材表面处理基本要求

铝型材厂家为达到涂装前环保表面处理基本要求，目前市面上主要分有以下处理办法：

#### 1、物理处理：即喷砂、喷丸、抛丸；

用喷丸机进行表面处理，打击力大，清理效果明显。但喷丸对薄板工件的处理，容易使工件变形，且钢丸打击到工件表面(无论抛丸机或喷丸机)使金属基材产生变形，由于 $Fe_3O_4$ 和 $Fe_2O_3$ 没有塑性，破碎后剥离，而油膜与基材一同变形，所以对带有油污的工件，抛丸、喷丸无法QC油污。铝型材厂家在现有的工件表面处理方法中，清理效果相当佳的还数喷砂机清理。喷砂机清理适用于工件表面要求较高的清理。目前我国通用喷砂设备分有干式、湿式两大类主流机型。用户可根据工件工艺要求选择，同时喷砂设备的大小尺寸以及运行原理同样可根据工件的实际情况定制设备。

### 铝型材表面处理基本要求

铝型材厂家为达到涂装前环保表面处理基本要求，不锈钢表面处理加工，目前市面上主要分有以下三类处理办法：

1、化学处理：主要是利用酸性或碱性溶液与工件表面的氧化物及油污发生化学反应，使其溶解在酸性或碱性的溶液中，以达到去除工件表面锈迹氧化皮及油污的目的。铝型材厂家化学处理适应于对薄板件清理，但缺点是：若时间控制不当，即使加缓蚀剂，也能使钢材产生过蚀现象。

2、手处理：如刮刀、钢丝刷或砂轮等。铝型材厂家用手工可以除去工件表面的锈迹和氧化皮，但手工处理劳动强度大，生产效率低，质量差，清理不。

## 表面处理的历史

表面处理属于古老的技术，不锈钢表面处理工艺，自从地球上有人类，表面处理就是人类早掌握的一种技术。原始人类的生活极其艰苦，过着群居的生活，不锈钢表面处理技术，为了生存，他们制造石器工具，应用研磨技术使石器具有锋利刃口，产生“尖劈”效果。到了新石器时代，原始人使用的石器通体经过研磨，表面细腻光滑，不锈钢表面处理，注重装饰效果，已成为时代主流。

东台启程精密电子有限公司，欢迎您来咨询！

不锈钢表面处理-东台启程精密电子-不锈钢表面处理技术由东台启程精密电子有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东台启程精密电子有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!