

钓鱼用品塑料模具 注射成型模

产品名称	钓鱼用品塑料模具 注射成型模
公司名称	余姚市中悦塑料模具厂
价格	.00/个
规格参数	主要加工设备:加工中心,精密雕刻中心,电火花,线切割 加工设备数量:6 工艺类型:注射成型模
公司地址	余姚市丈亭镇渔溪村傅庄东区27号
联系电话	86 0574 22701510 13777151625

产品详情

主要加工设备	加工中心,精密雕刻中心,电火花,线切割	加工设备数量	6
工艺类型	注射成型模	模具分型面数目	两个
型腔数目	多型腔模具	模具安装方式	固定式模具
适用范围	家电、汽车、电子、仪表、礼品、其他	排列方式	卧式
模具材质	北京舞阳718		

此产品钓鱼用品,模具材料使用718, 模具寿命30万

模具采用工字模结构, 型腔和型芯选用718, 滑块、导滑槽、镶件采用2738, 导柱、导套、浇口套、拉料杆、复位杆采用skd标准件,

模架采龙记的标准模架.

模具的日常保养: 模具保养比模具维修更为重要, 模具维修的次数越多, 其寿命越短; 而模具保养得越好, 其使用寿命就会越长。

模具保养主要分三点; 1. 模具的日常保养: 各种运动部件如顶针、行位、导柱、导套加油, 模面的清洁, 运水的疏通, 这是模具生产时每天要维护的。 2. 定期的保养: 定期保养包括日常保养之外还要排气槽的清理, 困气烧

黑位加排气, 损伤、磨损部位修正等。 3. 外观保养: 模胚外侧涂油漆, 以免生锈, 下模时, 定模动模应涂上防锈油, 模具保存时应

闭合严实, 防止灰尘进入型腔

此模具冷却系统设计：即考虑了冷却效果也顾及到冷却的均匀性，还考虑了冷却系统对模具整体结构的影响,以此确定冷却系统的具

体位置及尺寸；重点部位包括动模或镶件,侧滑块及侧型芯的都有冷却；冷却元件采用的冷却标准元件。我们在模具设计时就同

步分析这些一系列问题，模具采用循环水的方式在模具内部每一个部位流动，降低注塑时的冷却时间，提高产品的生产效率，大大降低生产成本

联系人：钟瑶 0574-22701510 13777151625