

11%玻纤增强合金化聚合物PC/PBT原料

沙伯基础SABIC (原GE) 1760E

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 11%玻纤增强合金化聚合物PC/PBT原料 沙伯基础SABIC (原GE) 1760E |
| 公司名称 | 上海韬盛塑化科技有限公司 |
| 价格 | 33.00/KG |
| 规格参数 | 品牌:沙伯基础 型号:1760E 产地:美国 |
| 公司地址 | 上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层 |
| 联系电话 | 17612131898 |

产品详情

沙伯基础 (原GE)

原料描述部分

| | | |
|--------|------------------------------------|-----------------|
| 规格级别 | 其它 其它 注塑 | 外观颜色 |
| 该料用途 | 汽车外部件 | |
| 备注说明 | 11%玻纤增强合金化聚合物。抗冲击/耐化学剂性。优异的物理性能保留性 | |
| 加工条件 | 加工条件 | |
| 原料技术数据 | 性能项目 | 试验条件[状态] |
| 物理性能 | 熔体流动速率 | 标称,250C/5.0 kgf |
| | 模塑收缩量 | flow,0.125" |
| | | xflow,0.125" |
| 机械性能 | 比重 | 固体 |
| | 挠曲强度 | 屈服,0.125" |
| | 拉伸伸长 | 断裂,类型I,0.125" |
| | 抗拉强度 | 屈服,类型I,0.125" |
| | 挠曲模量 | 0.125" |
| 加工性能 | 螺杆速度 | |
| | 推荐注射量 | |
| | 干燥时间 | 最短 |

| | | | |
|------|------------|--------|-------------------|
| | | 最长 | |
| | 含湿量(最大) | | |
| | 合模力吨数 | | |
| | 干燥温度 | | |
| | 背压 | | |
| | 温度 | 熔体温度 | |
| | | 注嘴温度 | |
| | | 前段温度 | |
| | | 中段温度 | |
| | | 后段温度 | |
| | | 模具温度 | |
| | 排气槽深度 | | |
| 热性能 | HDT(热畸变温度) | | 264psi,0.125",未退火 |
| 其它性能 | 仪表控制抗冲击总能量 | 73F | |
| | | -22F | 2.0 |
| | 仪表控制抗冲击能量 | 0F | 3.0 |
| | @峰值 | 伊佐德冲击值 | |