

青山区全合成切削液润滑性测试 全成分分析 四球试验

产品名称	青山区全合成切削液润滑性测试 全成分分析 四球试验
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测范围:全合成切削液 周期:5-7天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

金属切削液，即金属及其合金在切削加工过程中使用的工艺润滑油。金属切削液通常可分为以冷却为主的水溶性金属切削液和以润滑为主的纯油性金属切削液；水溶性金属切削液又可细分为可溶性油(乳化液)、半合成切削液(微乳化液)和合成切削液三种。

检测中心提供的金属切削液成分检测服务的适用样品包括乳化液、半合成切削液、全合成切削液等。

检测项目：

全成分分析、冷却性能测试、润滑性测试、清洗性能测试、防锈性能测试、粘度、闪点、倾点、脂肪含量、硫含量、氯含量、铜片腐蚀、水分、机械杂质、四球试验等。

检测标准

GB/T 31469-2015 半导体材料切削液

GB/T 6144-2010 合成切削液

JIS K2241-2017 切削液

JB/T 7453-2013 半合成切削液

SN/T 2704.3-2010 切削液和机床排液液 第3部分：亚硝酸根的测定 离子色谱法

SN/T 2704.4-2010 切削液和机床排液液 第4部分：汞的测定 测汞仪法

SN/T 2704.2-2010 切削液和机床排液液 第2部分：氯、溴的测定 离子色谱法

SAE MS 1008-2007 M型润滑剂,工业用油和相关产品(金属切削液).规范

ASTM E2148-2006

与金属加工或金属切削液卫生与安全性相关的使用文献标准指南

DLA VV-C-846 C-2005 乳化油切削液