

哑金不干胶标签价格 宏达印刷

产品名称	哑金不干胶标签价格 宏达印刷
公司名称	石家庄市宏达印刷有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	石家庄东二环学苑路精英中学对面
联系电话	13582329294

产品详情

一般贴在纸箱上的哑金不干胶标签价格通常都是铜板纸，在不沾水不磨损的情况可以保存很长时间，完全够时的销售期使用。寄到外国的话，如果不放心可以选用底纸好点的材料如艾利，蓝泰的进口的，生产出来的不干胶粘性大，保存时间长。还有消银龙标签，防水防划，保存时间长。保存的时候要注意呀，不能放在高温的地方，好的材料会溢胶，差的会没粘性，以后注意就好了，也可能是用的材料太差的缘故，或材料过了保质期，可以退货。保存得当，一年是可以用到的。

在哑金不干胶标签价格的生产过程中，模切是至关重要的一个环节，模切质量的好坏直接关系产品的质量。如果出现溢胶情况又该怎么办呢？

首先考虑哑金不干胶标签价格材料的性能，不同型号的材料有不同的粘胶剂类型，在生产前要充分了解相关性能，选择适合的加工工艺的材料。

哑金不干胶标签价格加工、存储的环境温度应控制在摄氏23+/-3度的范围，湿度应控制在相对55+/-5%的范围，温度过高会造成粘胶剂的流动性，较易出现模切溢胶现象。

接下来是主要的质量控制环节，必须使用锋利的刀具对标签进行模切，较钝的刀会对标签粘胶剂形成翻挤，导致在模切过程中标签出现溢胶。使用刀具在模切时要注意：过深的模切压力也会对标签粘胶剂形成过度挤压，过浅的模切压力可能会造成在模切过程中粘胶剂的拉丝现象，从而在标签边缘或标签表面形成溢胶。应避免在标签加工过程中存在对标签的滑动摩擦，与标签存在滑动摩擦的部件上容易堆积模切胶水，对标签边缘造成污染，影响产品的美观效果。

注意标签复卷张力的控制，过大的复卷张力对标签粘胶剂过度形成挤压，甚至造成标签在底纸上的滑移，会造成标签的溢胶。面积小的方型标签，由于在相同的压力下，承受更大的压强，同样容易出现标签溢胶的现象。非方型的异型标签，由于复卷张力在轴向的不一致，容易造成局部张力过大的现象，形成标签的局部溢胶。

在寒冷的环境中，不干胶材料的粘性具有随着温度降低而减弱的特性。哑金不干胶标签价格的粘贴质量与外界环境息息相关，尤其是外界温度，影响较大，一般来说，温度过高或者过低都会使得不干胶商标粘贴不牢固。所以在冬季粘贴哑金不干胶标签价格时，我们就有很多事项需要注意。

一、贴标环境温度应达到产品要求:在满足贴标温度(10 -25)要求情况下正常贴标，24小时后贴有不干胶标签的产品便可以在使用温度范围内(一般-5 ---40)进行使用。任何一种不干胶材料都有一个相关的贴标温度，低于该温度，不干胶的胶水粘性发挥受到限制，将会导致标签贴不牢、起翘等问题。

二、标签的存放环境温度不宜过低:不干胶印刷材料放置在室外或寒冷环境中，很容易导致材料破坏。如果不经过适当的恢复，不干胶的粘性和加工性能会因此而损失或丧失。

三、标签预置处理：在寒冷的地区这一点十分重要。如果由于运输、储存条件不能满足要求，而导致标签自身温度较低，尽管贴标环境温度满足要求，由于不能及时恢复，粘性和加工性能同样会受影响。因此，在上述情况下，加工或贴标操作之前，应将标签材料预置在贴标环境中一段时间(24小时以上)，使标签材料自身的温度有所回升，从而粘性和加工性能得到恢复。

四、贴标时还应注意：贴标压力控制及被贴表面的清洁。一个合适的贴标压力，即可以保证排出标签与被贴表面间的空气。从而，标签贴得即牢固又平整。被贴表面的清洁也是保证标签的粘性和贴合后平整性的重要因素。

五、在完成贴标后：不干胶标签印刷材料的粘性通常需要一段时间(通常为24小时)才能逐渐达到高值。并且，薄膜类标贴及容器会因温度变化而热胀冷缩，纸类标签则较易出现纸张纤维受潮或失水变形的现象。这些变化均不利于胶水发挥贴标性能。