

# 内江实木多层板 绿康源木业有限公司 耐用实木多层板厂家

产品名称	内江实木多层板 绿康源木业有限公司 耐用实木多层板厂家
公司名称	临沂绿康源木业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市兰山区义堂镇小葛庄村
联系电话	18669585811 18669585811

## 产品详情

### 实木多层板

常用的有三合板、五合板等bai多层板du。多层板能提高木材利用率，是节约木材zhi的一个主要途径。亦可供飞机dao、船舶、火车、汽车、建筑和包装板箱等作用材。

多层实木板是由三层或多层的单板或薄板的木板胶贴热压制而成。夹板一般分为3厘板、5厘板、9厘板、12厘板、15厘板和18厘板六种规格（1厘即为1mm）。

环保等级达到E1，实木多层板价格，是目前手工制作家具为常用的材料。特点变型小、强度大。

### 实木多层板

### 实木多层板

多层板，又叫三夹板和三合板，层数不同叫法不同。根据厚度3-9厘米，也可以叫3-9厘板。它的优劣主要看原料，柳安芯每张1.2m??4m的板价格在10-20元。而桃花芯和杨木的就要便宜些。

家装中使用的主要是饰面三夹板，即在工厂中已经将非常薄的实木饰面贴在三夹板上。饰面三夹板使用方便，价格也比自己买饰面板让施工队贴来得便宜。

多层板的长宽规格和建筑模板的长宽规格一样，基本是：1220×2440mm，而厚度规格则一般有：3、5、9、12、15、18mm等。主要树种有：山樟、柳按、杨木、桉木等。

多层板结构强度好，稳定性好。具有材质轻、强度高、良好的弹性和韧性，耐冲击和振动、易加工和涂饰、绝缘等优点，胶合板含胶量大，施工时要做好封边处理，昼减少污染。

## 实木多层板

## 实木多层板

在多层板包扎中有一种方法叫分段包扎方法，顾名思义该结构制作的方法是先制作一节筒节，把内衬用的板卷制，然后焊接纵缝。接着把卷制成圆缺状的层板包扎在内衬上，然后焊接纵缝。包扎过程中相邻层板焊缝与内衬焊缝、相邻层板焊缝与每层层板焊缝不能重合，耐用实木多层板厂家，每条焊缝间的距离要不小于100mm，切面展开图表示两焊缝的角度大于45°。

依次包扎7层12mm厚的16MnR层板到预计厚度后形成单个筒节，在筒节的两端开坡口，将每段筒节通过环焊缝连接形成筒体。设计采用液压机械手整体夹紧式工艺包扎，内江实木多层板，内筒与层板之间以及每层层板和相邻两层层的纵向和环向焊接接头相互错开，避免焊缝重叠，每一节层板要求设置通气孔。内筒采用较厚板26mm的16MnR板（根据压力容器的使用条件可以换为耐腐蚀，阻燃实木多层板直销，耐高温等材料，笔者为了方便设计层板与内筒选同一材料），主要是为了增加待包扎筒体的刚性，同时也便于在内筒内壁上开设检漏槽。

内江实木多层板-绿康源木业有限公司-耐用实木多层板厂家由临沂绿康源木业有限公司提供。临沂绿康源木业有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。绿康源——您可信赖的朋友，公司地址：山东省临沂市兰山区义堂镇小葛庄村，联系人：刘经理。同时本公司还是从事家具板，护墙板，木地板的厂家，欢迎来电咨询。