

# 拉丝机 铝合金拉丝机 宝亿科技

产品名称	拉丝机 铝合金拉丝机 宝亿科技
公司名称	东莞市宝亿自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇九门寨社区三门口路27号
联系电话	13650005386

## 产品详情

### 浅谈磨光与抛光常见问题

- 在稀碱溶液中进行轻微的碱蚀。
- 用温和的酸浸蚀，如铬酸-硫酸溶液，或质量分数为10%的硫酸溶液加温后使用。
- 质量分数为3%的碳酸铵和2%的磷酸钠溶液，在40-50 的温度下处理。时间为5min，严重的可延长至10-15min。

拉丝机，自动拉丝机，东莞拉丝机，数控拉丝机，手机壳拉丝机，锁面板拉丝机，铝型材拉丝机，水磨拉丝机，板材拉丝机

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市宝亿自动化科技有限公司

氧化铝抛光液在铝合金样品制备中的应用

随着工业经济的飞速发展，铝合金是工业中应用为广泛的一类有色金属结构材料，在航天、航空、机械制造、汽车、船舶及化学工业中被大量应用。需求更是与日俱增，对铝合金材料的研究也随之更加深入。金相分析是研究过程中的关键步骤之一，然而对铝合金的金相样品制备有着较高的要求，拉丝机，这里主要探讨氧化铝抛光液在铝合金金相样品制备中的应用。

铝金属本身是一种较软的，易延展的金属，铝合金拉丝机，变形、制备后表面产生氧化膜，不锈钢拉丝机，腐蚀困难都是很难解决的问题。商业级别的铝会随成分不同，产生不同性能特点的金属化合物，谓之铝合金。对于铝合金来说，构成其成分的金属化合物微粒比基体更容易被腐蚀剂侵蚀。采用能谱分析来鉴定会更为合适。

对于铝合金的金相样品制备，无论在四步法还是五步法的制备过程中，MgO是理想的终抛光介质，但缺点是使用起来不容易，并且不能以非常细小的粒度提供。对于许多铝合金来说，更适合使用四步法制备，一般都采用硅胶和氧化铝抛光液来代替MgO。

## 氧化铝抛光液

2、白色附着物。铝材化学抛光后表面附着一层白色沉积物，而且分布不均匀，附着物底部的铝材表面有可能被腐蚀。通常情况是因为化学抛光槽液中铝溶量太高所造成，如果化学抛光液的相对密度在1.80以上，则需要采取措施调整槽液中溶铝量到正常的范围内。

拉丝机，自动拉丝机，东莞拉丝机，数控拉丝机，手机壳拉丝机，锁面板拉丝机，板材拉丝机，铝型材拉丝机，水磨拉丝机，板材拉丝机

拉丝机-铝合金拉丝机-宝亿科技(诚信商家)由东莞市宝亿自动化科技有限公司提供。东莞市宝亿自动化科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东 东莞 的机械及工业制品项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。宝亿科技带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！