

# 碳化硅换热器生产厂家 碳化硅换热器 山东玻美玻璃有限公司

|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 碳化硅换热器生产厂家 碳化硅换热器<br>山东玻美玻璃有限公司 |
| 公司名称 | 潍坊玻美玻璃仪器有限公司                    |
| 价格   | 面议                              |
| 规格参数 |                                 |
| 公司地址 | 山东省潍坊市滨海开发区科技项目园                |
| 联系电话 | 18353628752                     |

## 产品详情

换热器在安装前应做水压试验，目的是：确定流道的进出口接管，以免配管时接错；检查换热器是否渗漏、变形等，试验压力为设计压力的1.25倍，碳化硅换热器工艺，同时由于螺旋板换热器的流道是平行间隔的，而I型的螺旋通道是从两端面焊死的，所以简易的分法是从两端面像数齿轮齿数一样来确定流道的进出口接管。

换热器分为可拆分螺旋板换热器和不可拆分螺旋板换热器。不可拆式螺旋板换热器的结构比较简单，螺旋通道的两端全部焊死。可拆式换热器除螺旋通道两端的密封结构以外，其他与不可拆式完全相同。为达到机械清洗的目的，可拆式螺旋通道，碳化硅换热器，一端敞开，碳化硅换热器生产厂家，用平板盖和垫片密封，以防止流体漏到大气中或同一通道内的流体短路。为了提高螺旋板的承压能力，在板与板之间用定距柱支撑。筒体上的流体进出口有法向接管和切向接管两种。

换热器头盖组件的安装：

- 1、将换热器升降台的工作机架降至地面，通过锁紧环接板头盖组件固定在工作机架的机头法兰盘上，利用加减支架配重调节平衡位置，直至水平。
- 2、将换热器工作机架和头盖组件一起吊起，调整其水平度，使其轴线与筒体轴线大致成一直线对中后，小心靠近管箱端面。
- 3、转动头盖组件直至管箱螺纹导向入口和螺纹锁紧环相旋合后，再缓慢旋入至原始位置。在旋进的过程中尽量控制好换热器头盖组件与壳体的同心度、垂直度，以减少安装阻力。

换热器冷却管与散热片。

套片式换热器称为翅片管式换热器，是冷却管外带肋的换热面，冷却管形状有：圆形、长腰形、椭圆形，水滴形。散热片和冷却管连接质量的好坏对换热器的正常运转起着关键的作用。套片式换热器是冷却管外带散热片的一类换热器，属高xiao的换热器，存在冷却管与散热片的连接工艺问题。散热片与冷却管的连接方式有胀接、挤压和焊接。

碳化硅换热器生产厂家-碳化硅换热器-山东玻美玻璃有限公司由潍坊玻美玻璃仪器有限公司提供。行路致远，砥砺前行。潍坊玻美玻璃仪器有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为化工设备配件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事实验用玻璃冷凝器，玻璃冷凝器规格，玻璃管冷凝器的厂家，欢迎来电咨询。