

液压拉伸机 拉伸机 郑州金熙液压机

产品名称	液压拉伸机 拉伸机 郑州金熙液压机
公司名称	郑州金熙机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市上街区工业路951号
联系电话	13903853217 15225153991

产品详情

郑州金熙机械制造有限公司 双工位石墨坩埚成型机 卧式碳素电极挤压机 伺服匣钵成型机 粉末成型机 卧式挤压机 橡胶硫化机

200T、315T、400T、500T、630T、1250T粉末成型机主要用途和特点：粉末成型机系列四柱成型液压机，液压系列采用多通插装阀；电器控制系统可配“PIC”可编程控制器，并有独立的电器及液压动力机构。采用按钮集中控制，可实现调整、手动及自动操作方式。该机种适用于粉末成型机 金属拉伸、金属弯曲、金属翻边、矫直校正、压装及冷、热挤压等工艺。压力数显等功能。

免费安装调试。三包一年，液压拉伸机，终身有偿服务

公司生产各种粉末成型机，双工位1000T石墨坩埚液压机、1250T碳素坩埚成型机、1250T伺服系统匣钵液压机。

本公司生产各种粉末成型机，石墨坩埚液压机、碳素坩埚成型机、匣钵液压机。

技术参数：

公称力：10000KN 顶出力：630KN 液体工作压力：25Mpa
滑块行程：900mm 开口高度：2250mm

工作台尺寸：前后1500mm 左右1500mm 顶出行程:300mm 滑块速度：空程下行100mm/s
工作8-15mm/s 回程90mm/s

机床外形尺寸：左右3440mm 前后2220mm 地面上高度：4500mm

我们将以成熟的产品、优惠的价格和完善的售后服务来满足您的需求。郑州金熙机械制造有限公司期待着您。

本公司生产各种粉末成型机，石墨坩埚液压机、碳素坩埚成型机、匣钵液压机、坩埚成型机、耐火材料成型机。

公司专业生产粉末液压机、坩埚液压机、匣钵液压机、坩埚成型机、匣钵成型机、粉末液压机
卧式挤压机 碳素电极挤压机

由于种种原因会使得粉末成型机在使用过程中出现一些故障，从而为生产造成影响，下面一起做个了解。

在对设备进行检修时应先检查设备各部件有无明显裂痕、缺损，了解其故障及维修史，自动拉伸机，然后再对设备内部进行检查。拆卸前应先排除周边的故障因素，确定故障点后才能拆卸，拉伸机厂家，否则，盲目拆卸可能将设备越修越坏，只有在确定机械零件无故障后，再进行电气方面的检查。检查电路故障时，应利用检测仪器寻找故障部位，确认无接触不良故障后，再有针对性地查看线路与机械的运作关系，拉伸机，以免误判。此外在设备未启动时，判断设备主要部件是否良好，从而判定故障的所在。通过手工盘车、通电点动，看各机构运动状态，听设备运行声，测各测量点参数，判断故障点，后进行维修。

液压拉伸机-拉伸机-郑州金熙液压机由郑州金熙机械制造有限公司提供。郑州金熙机械制造有限公司位于郑州市上街区工业路与通航五路交叉口南。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前郑州金熙在液压机械及部件中享有良好的声誉。郑州金熙取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。郑州金熙全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事四柱硫化机，四柱硫化机设备，大型四柱硫化机的厂家，欢迎来电咨询。