

PTFE 日本大金 L-5 粉 注塑级 高润滑 耐磨 阻燃级 工程塑料

产品名称	PTFE 日本大金 L-5 粉 注塑级 高润滑 耐磨 阻燃级 工程塑料
公司名称	东莞市高创塑胶原料有限公司
价格	96.66/KG
规格参数	PTFE:水性分散乳液PTFE L-5 粉:注塑级 日本大金:日本
公司地址	广东省东莞市黄江镇社贝路116号220房
联系电话	18820612095

产品详情

聚四氟乙烯 - 用途

用途一：可用于棒、管、板、电缆料、生料带等材料的制作，经二次加工还可制成薄板、薄膜及各种异型制品，还可用作润滑剂、稠化剂。

用途二：可作为塑料、橡胶、涂料、油墨、润滑油、润滑脂等的添加剂。用途三：可推压成型制成薄壁管、细棒材、异型棒材、电线电缆绝缘层、滚压成薄带作管道丝扣密封材料。用途四：用于机械、电子、化工等工业，用于喷涂、浸渍等。用途五：用于制浸渍涂料。

用途六：可制成棒、板、管材、薄膜及各种异型制品，用于航天、化工、电子、机械、医药等领域。

用途七：可制成高绝缘性电器零件、耐高频电线电缆包皮、耐腐蚀化学器皿、耐高寒输油管、人工器官等

用途八：用于电池、纤维布等。用途九：可制薄膜、管板棒、轴承、垫圈、阀门及化工管道、管件、设备容器衬里等，用于电器、化工航空、机械等领域。用途十：主要用于电气工业，在航天、航空、电子、仪表、计算机等工业中用作电源和信号线的绝缘层、防腐、[4]

[3]

用途十一：用于电气工业,在航天、航空、电子、仪表、计算机等工业中用作电源和信号线的绝缘层、防腐、耐磨材料可制薄膜、管板棒、轴承、垫圈、阀门及化工管道、管件、设备容器衬里等

聚四氟乙烯 - 成型方法

1. 模压法

2. 推压法

3. 皮囊法
4. 喷涂法
5. 编织法
6. 缠绕法
7. 滚压法
8. 挤压法
9. 粘接法
10. 焊接法
11. 热定型法
12. 机加工法[3]

聚四氟乙烯烧结工艺

成型收缩率：3.1-5.0% 成型温度：330-380

烧结条件：温度不要超过385度，不然分子会坏死，影响质量。物料性能
长期使用温度-200--260度，有卓越的耐化学腐蚀性，对所有化学品都耐腐蚀，摩擦系数在塑料中。 [5]

聚四氟乙烯抗氧化性

绝缘性：不受环境及频率的影响，体积电阻可达10¹⁸欧姆·厘米，介质损耗小，击穿电压高。

耐高低温性：对温度的影响变化不大，温域范围广，可使用温度-190~260 。

自润滑性：具有塑料中的摩擦系数，是理想的无油润滑材料。

表面不粘性：已知的固体材料都不能粘附在表面上，是一种表面能的固体材料。

耐大气老化性，耐辐照性能和较低的渗透性：长期暴露于大气中，表面及性能保持不变。

不燃性：限氧指数在90以下。 [6]

[6]

聚四氟乙烯 - 储运方法

聚四氟乙烯性质稳定，但也应注意杜绝高温，特别是避免接触明火，因其在400 以上会分解出有毒气体。

聚四氟乙烯 - 分类及其填充产品

通用材料

各种棒、管、板膜、带、绳、盘根、垫片，及用石墨、二硫化钼、三氧化二铝、玻纤、碳纤维作为填充物，来提高纯聚四氟乙烯力学性能。

防腐类

1. 管道及配件：纯聚四氟乙烯管；聚四氟乙烯内衬管；外缠玻璃钢钢管；钢复合法兰
2. 化工容器内衬：聚四氟乙烯内衬釜；聚四氟乙烯内衬槽；聚四氟乙烯内衬塔；
3. 热交换器
4. 波纹伸缩管
5. 阀门及泵的主要部件
6. 钢丝增强耐压软管
7. 过滤材料。

PTFE日本大金F-104

PTFE日本大金F-201

PTFE日本大金FA-500

PTFE日本大金F-L2

PTFE日本大金L-5(粉)

PTFE日本大金L-5F

PTFE日本大金LB-202

PTFE日本大金M111(微粉)

PTFE日本大金M112(微粉)

PTFE日本大金M-18

PTFE日本大金M-18F

PTFE日本大金M-2001

PTFE日本大金M-221

PTFE日本大金M531

PTFE日本大金M532

PTFE日本大金M533

PTFE日本大金MG-1030F

PTFE日本大金MG-1050F

PTFE日本大金超细粉

