

热镀锌预埋件厂家 合肥玖安规格齐全 滁州预埋件

产品名称	热镀锌预埋件厂家 合肥玖安规格齐全 滁州预埋件
公司名称	合肥玖安钢铁物资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东县华东建材城F区102幢1室
联系电话	15256256610

产品详情

在安装预埋件时，滁州预埋件，相关人员需要先根据图纸进行加工，然后再进行测量定位和设置支架等步骤。对受剪预埋件，锚筋的间距 b ， b_1 不应大于300mm，且 b_1 不应小于6d和70mm，锚筋至构件边缘的距离 c_1 不应小于6d和70mm， b ， c 不应小于3d和45mm，对于受剪预埋件钢筋可采用2根，钢筋至锚板边缘的距离不应小于2d及20mm。锚筋至锚板边缘的距离不应小于2d和40mm对受拉和受弯预埋件，热镀锌预埋件厂家，锚筋的间距 b ， b_1 和锚筋至构件边缘的距离 c ， c_1 ，均不应小于3d。

预埋件制作时，锚板、锚筋及锚筋与锚板面垂直度等允许偏差应按规范控制，其中锚筋长度不允许负偏差。幕墙与主体结构连接的预埋件，建筑预埋件，应在主体结构施工时按设计要求埋设；预埋件位置偏差上下不应大于10mm，上下测量依据底模用卷尺进行测量。预埋件的安装应在墙面饰面之前进行，安装要牢固可靠，不得出现松动、位移等现象。

与预埋件相连接的主体结构必须满足C20的强度等级，另外，轻质填充墙不能作为幕墙的支撑结构。预埋件在每一个建筑施工中都是常见的，这是一种隐秘的结构，同时对于外部结构的搭建又是的基础和必须的。为保证预埋件与主体结构的连接可靠性，预埋件的锚筋应该位于混凝土构件外排主筋的内侧。将预埋件与钢筋或模板连接在一起，可以防止预埋件在混凝土浇捣过程中出现位移情况。

热镀锌预埋件厂家-合肥玖安规格齐全-滁州预埋件由合肥玖安钢铁物资有限公司提供。合肥玖安钢铁物资有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！