

无锡大元变频器维修运行时故障

产品名称	无锡大元变频器维修运行时故障
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	2221.00/台
规格参数	品牌:大元 型号:大元 产地:无锡
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

,CPU板,通讯板,显示器,光栅尺,编码器,变频器,高斯机电路板,晒板机电路板,堆积机电路板,古龙颜显影机电路板,照排机主板,光电板,打字机主板,小森L426规矩板,配页机电路板,输入/输出电路板,,继电器等。 ,

,张力箱驱动器,墨辊驱动器,纸杠电机驱动器,,驱动器,德国施乐百马达驱动器,三洋驱动器,风机驱动板,AD转换板,罗兰输出板,沃轮贝格刀主板,沃轮贝格切纸机控制器等。

日业

无锡修日业变频器 无锡日业变频器维修 无锡变频器维修 日业变频器维修 无锡维修日业变频器
日业变频器无锡维修 无锡现场维修日业变频器 无锡日业变频器厂家维修 无锡修理日业变频器
无锡变频器修理 维修无锡日业变频器 日业变频器无锡厂家维修

目前变频器控制回路都已经实现了数字化，力争当天将客户机器打包原样返回，光耦是否坏了，赛普SA P500G变频器维修，赛普SAP500G变频器维修，过程：客户根据故障来电寻求技术部帮助，工程师认为，故障可由客户自行解决的，我们将提供免费解决方案；不能自行解决的，客户可送变频器，或快递变频器到公司，公司当天安排维修工程师检测。检测报告出来后，公司接单人员及时将检测报告传真给客户。客户在阅读检测报告后，若决定维修，就与我公司签订维修合同及汇款到公司帐号。若不维修，公司可及时为您公司办理快递业务，伺服寄回贵公司，维修公司无需承担任何费用。产品维修后，产品的外壳上有维修的保修标签，上面有保修日期！

变频器：富士、松下、安川、三菱、三垦、日立、东芝、台达、台安、东元、普传、爱德利、ABB、AB、西门子、施耐德、欧姆龙、丹佛斯、伦茨、西威、keb、海利普、森兰

、英威特、誉强、惠丰、安邦信、德玛、艾默生、传动之星、格立特、康沃等。

故障原因：1.接线错误

2.通讯参数设定错误

3.和校验错误

4.通讯格式错误

故障处理方法:1.检查硬件及配线

2.检查P_192 或 P_193

3.使用RS485 通讯时，JP4 上跳线要插着

4.使用RS232 通讯时，JP4 上跳线要拔掉

5.把CON12 的1，2 脚短接把P_190 改为0

台安V2变频器故障代码：Err7

故障代表：参数设定错误

故障原因：1、企图修改P_000 或P_194~P_249

2、电压、电流侦测线路异常

故障处理方法:Reset 变频器如仍故障变频器送修

台安V2变频器故障代码：Err 8

故障代表：AV2 变位检知

故障原因：变频器报警

故障处理方法:变位检知动作

台安V2变频器故障代码：LOC

故障代表：参数、频率转向已锁定

故障原因：参数问题

故障处理方法:重新调速或复位重起（如时常发生，请与我司技术部联系）

台安V2变频器故障代码：STP0

机壳，仅仅在外部对一些常见现象进行检测和判断。

上电跳闸或变频器主电源接线端子部分出现火花

检测办法和判断：断开电源线，检查变频器输入端子是否短路，检查变频器中间电路直流侧端子P、N是否短路。可能原因是整流器损坏或中间电路短路。

上电无显示

检测办法和判断：断开电源线，检查电源是否是否有缺相或断路情况，如果电源正常则再次上电后则检查变频器中间电路直流侧端子P、N是否有电压，如果上述检查正常则判断变频器内部开关电源损坏。

开机运行无输出(电动机不启动)

检测办法和判断：断开输出电机线，再次开机后观察变频器面板显示的输入频率，同时测量交流输出端子。可能原因是变频器启动参数设置或运行端子接线错误、也可能是逆变部分损坏或电动机没有正确链接到变频器。

技术特点

普通针对起重行业应用设计，可靠的抱闸控制、快速停车、超速保护、预励磁、起动预转矩补偿、松绳检测等技术，保证起重行业使用的安全性、可靠性；

控制回路和主回路电源独立控制，提高了用户调试时的安全性，便于故障诊断与维护；

轻负载升速功能可以实现空钩2倍速的“电子副钩”功能，提高作业效率；

起重机操作模式全面满足操纵杆、遥控、电动电位器、现场总线等多种控制模式，增加现场应用的灵活性；

主从功能满足多电机传动场合的电机功率平衡和速度同步的需求；

第二电机控制及切换功能，便于系统控制，降低成本；

同时支持PROFIBUS-DP和ModBus两种通讯协议；

优异的闭环矢量控制性能，零速实现200%转矩输出能力；

三种速度控制方式：无PG矢量控制（SVC）、有PG矢量控制（VC）、V/F控制方式；

有能耗制动和回馈制动可选方案，满足不同用户对成本和节能降耗的需求；

丰富的外围接口，满足各种应用场合。

供水系统综合技术特点

可配置常规水泵、休眠泵、排污泵等，实现七台泵的控制；

控制模块内部集成时钟芯片，并配置工作电源，方便定时控制；

每天可设定八段时间压力，以适应实际供水的需求变化；

龙、三共(SANKYO)、神钢SHINKO、东芝(TOSHIBA)、乐声PANASONIC、日本SKK、春日、超能士、阳冈、东冈、LG、台安、台达、爱德利、普传、东元、九德松益、隆兴、东菱、东炜庭、贺盛达、宁茂、台湾利佳、凯奇、三基等。易能.佳灵、森兰、安邦信、康沃、英威腾、海利普、科姆龙、阿尔法、依托、神源、南昱、格立特、时代、星河、利德福华、清华同方、烁普、正弦、中大博立、森海、惠丰、赛普、风光、富凌等品牌。普通承接生产线的改造与生产线的设计普通提供以下生产线改造与设计:食品生产线改造。饮料生产线改造。纯净水生产线改造。啤酒生产线改造。饼干生产线改造。水生产线改造。果汁生产线改造。罐头生产线改造。白酒灌装生产线改造。巧克力生产线改造冰淇淋生产线改造。酱油生产线改造。涂装生产线改造。洗衣粉生产线改造改造。灌装生产线改造。自动化生产线改造。打包带生产线改造。家具生产线改造。纸箱生产线改造。牙膏生产线改造。造纸生产线改造。钢结构生产线改造。包装生产线改造。管材生产线改造。瓦楞纸板生产线改造。玻璃生产线改造。石料生产线改造。编织袋生产线改造。设备维护：以精湛的普通技术力量，承接工厂的设备对外包维护保养。为客户解决因人手不足或技术不专，而引起生产线频出故障影响生产等问题。技术培训：独特的培训体系，使公司的技术队伍不断壮大。并已为社会培训出众多的工控技术人才。参加培训的讲师全部是有实践经验的工程师，培训注重的是实际操作的应用，完全案例式的培训。自动化连线：大型的石化工厂除外，现国内的工厂生产线大多数是以单台设备为主，存在效率低，产能低，故障高，用人多等问题，这种模式已难以满足市场和社会的需求。

专门从事工厂工业自动化产品服务和贸易的高科技公司，公司业务范围主