

合肥喷涂 利运耐磨耐腐 钣金喷涂

产品名称	合肥喷涂 利运耐磨耐腐 钣金喷涂
公司名称	安徽利运金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市长丰县陶楼镇
联系电话	13515663977 13515663977

产品详情

喷塑加工工艺无需稀料且施工时对环境没有污染；涂层外观可以满足客户多种不同的要求，主要有亚光、高光、闪金、裂纹、桔纹、磨砂等。一般在50KV-60KV即可，大粉量远距离喷涂的电压可为60KV-80KV之间（不宜过度）复喷和静电屏蔽比较严重时应使用低电压，一般在30KV-50KV之间。工件有多种输送方式，设计不当会对生产能力，工艺操作以及上下部产生不利影响，合肥喷涂，因此正常的悬挂链传输需要负荷计算和牵引。

除掉工件表面的油污、灰尘、锈迹，并在工件表面生成一层抗腐蚀且能够增加喷涂涂层附着力的“磷化层”。静电喷塑就是利用静电吸附的原理，静电喷涂厂，在工件的表面均匀的喷上一层粉末涂料；落下的粉末通过回收系统回收，钣金喷涂，过筛后可以再用。根据工作物的大小可用大小口径不同的枪头，一般来说，喷小面积的可用5~6毫米口径的枪头，粉末喷涂，若大面积可采用6毫米以上口径的枪头。

工件表面经喷塑、固化、冷却后，可在其外表面罩自干型清漆或色漆，以提高涂层的装饰性并起到修补缺陷的作用。有些施工场合已经明确提出必须使用静电喷塑工艺处理；静电喷粉喷涂过程中不会出现喷漆工艺中常见的流淌现象。粉末涂料为热的不良导体，固化时，热量传递方式是“涂层 金属”；冷却时，热量传递方式是“金属 涂层”。

合肥喷涂-利运耐磨耐腐-

钣金喷涂由安徽利运金属制品有限公司提供。安徽利运金属制品有限公司是安徽合肥,建材加工的见证

者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在安徽利运领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创安徽利运更加美好的未来。