

保定无缝焊接风管 天成恒顺风管公司 无缝焊接风管价格

产品名称	保定无缝焊接风管 天成恒顺风管公司 无缝焊接风管价格
公司名称	天津天成恒顺风管有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市津南区小站镇黄台工业园广业路3号
联系电话	15822328076

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津天成恒顺风管有限公司

天津天成恒顺风管有限公司是主要生产螺旋风管，螺旋风管机厂家.公司位于位于天津市津南区小站黄台开发区.现有各种金属加工设备、数控电火花加工设备数十台套，具有相当规模设备的制造能力

矩形风管刚度不够

危害性：系统运转时，风管表面颤动产生噪声，除造成环境噪声污染外，还降低风管的使用寿命。

原因分析：1) 选用板材厚度不符合图纸要求；2) 咬口形成选择不当；3) 没有采取加固措施。

措施及对策：1)

检查板材厚度是否符合图纸极标准要求；2)检查咬口形成的选择是否满足施工工艺和技术要求；3)检查是否按照标准要求对风管采取了正确的加固措施。

天津天成恒顺风管有限公司是主要生产螺旋风管，无缝焊接风管价格，螺旋风管机厂家.公司位于位于天津市津南区小站黄台开发区.现有各种金属加工设备、数控电火花加工设备数十台套，具有相当规模设备的制造能力

风机盘管空调器连接管的支吊架安装不规则

规范要求：

风机盘管机组的安装应符合下列规定：2机组应设独立支、吊架，安装的位置、高度及坡度应正确、固定牢固；

后果：风机盘管空调器及吊架安装不规则，达不到横平竖直、影响安装外观质量，水管安装扭曲可能会造成接口渗漏，吊架误差过大可能会造成风管连接的扭曲。

措施：（1）风机盘管的安装位置（指纵横直线）应正确，风管或水管的连接不得与设备强制对口，进出口轴线中心应与机组在同一轴线上。为使定位准确，无缝焊接风管加工，安装在吊顶内的机组可用样板定位，同一型号的机组吊杆位置应是一致的，可用扁钢（25×3）作一四角打孔，标出吊杆位置及轴线，将样本放在顶板上划好位置，为安装提供方便，以利于风机盘管及风管的安装

天津天成恒顺风管有限公司是主要生产螺旋风管，螺旋风管机厂家.公司现有职工70余人，保定无缝焊接风管，其中技术人员10人，中级技术职称的26人.在此基础上，公司不断加大投入，先后引进先进的数控加工设备和完善的质量检测手段

安装前对材料进行质量检查

仔细测量钢板厚度，在风管安装前一定要注意先检查材料出厂合格证书和材料质量证明，然后检查材料外观;再测量钢板厚度。防止因材料不符合要求而返工。

保定无缝焊接风管-天成恒顺风管公司-无缝焊接风管价格由天津天成恒顺风管有限公司提供。保定无缝焊接风管-天成恒顺风管公司-无缝焊接风管价格是天津天成恒顺风管有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：艾经理。