

# 焊接球阀采购 天和阀门公司 温州焊接球阀

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 焊接球阀采购 天和阀门公司 温州焊接球阀    |
| 公司名称 | 潍坊天和阀门有限公司              |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 山东省潍坊市潍城区豪德工业园          |
| 联系电话 | 13455653111 13455653111 |

## 产品详情

我国长输管道建设中，焊接球阀批发，口径40英寸以上的高压全焊接球阀主要依赖进口，不仅产品价格昂贵，而且售后服务困难。此次三家单位研制的产品同时通过鉴定暨验收，将大大加快长输管道高压大口径全焊接球阀的国产化进程。

通过对焊缝成形和焊缝金属力学性能的影响因素，以及对焊接试验结果的分析，合理地设计阀门阀体结构、焊缝坡口形式、阀座结构，严格控制阀体原材料的化学成分，选用合理的焊丝焊剂及工艺参数，采用窄间隙坡口多道、多层焊接，适时控制焊接过程中的层间温度，完全可满足全焊接球阀的焊接生产要求。

全焊接球阀是一种典型的窄间隙埋弧焊焊接产品，涉及材料科学、焊接工艺学、焊接装备自动化研制，三维热弹塑性有限元计算以及管线球阀的设计等多方面的知识。

焊接电流影响全焊接球阀的熔深，电流越大，熔深越深。在电流的控制必须适当，过小的电流造成熔深过浅；电流过大则造成熔深过深，温州焊接球阀，余高过大，容易使全焊接球阀产生高温裂纹。

电弧电压影响全焊接球阀的焊缝宽度，焊接球阀采购，电弧电压高，焊缝宽；电弧电压低，焊缝窄。但是，电弧电压的变化范围是有限，焊接球阀厂，因为一定焊接电流要保持一定的弧长才可能保证焊接电弧的稳定燃烧。

试验方法：（1）连接阀门的配管加载19900kN的拉力和压缩力。（2）施加0.4~0.7MPa的气压，进行外

部泄漏、阀座泄漏、扭矩测量试验。（3）测量阀门及袖管的应力。

试验合格判定依据：（1）阀门各部位的应力在屈服强度以下。

（2）无外部泄漏、阀座泄漏。（3）操作扭矩无异常。

试验方法：（1）

在冲刷试验装置的配管中注入公称工作压力的氮气。（2）打开阀门，让流体通过冲刷阀座。

（3）检查阀座有无异常。

试验合格判定依据：（1）阀座未发现异常。（2）阀座的密封性能无异常。

焊接球阀采购-天和阀门公司-温州焊接球阀由潍坊天和阀门有限公司提供。潍坊天和阀门有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。天和阀门——您可信赖的朋友，公司地址：山东省潍坊市潍城区豪德工业园，联系人：黄经理。