

不锈钢激光加工 铜陵激光加工 合肥金恩|实力厂家

产品名称	不锈钢激光加工 铜陵激光加工 合肥金恩 实力厂家
公司名称	合肥金恩激光切割有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市庐阳区荷塘路36号金恩激光
联系电话	15375376179 15375376179

产品详情

激光切割在工业生产中解决了许多常规方法无法解决的难题，而且应用非常广。很多生活中你想不到的物品，都是靠激光切割完成的！随着大功率激光器光束质量的不断提高，激光切割的加工对象范围将更加广泛，几乎包括了所有的金属和非金属材料。激光切割的优点：切割速度快，例如采用2kW激光功率，厚度8mm的碳钢切割速度为1.6m/min；厚度2mm的不锈钢切割速度为3.5m/min，热影响区小，变形。

随着大功率激光器光束质量的不断提高，激光切割的加工对象范围将更加广泛，几乎包括了所有的金属和非金属材料。激光切割的优点：切割品质好:切口宽度窄(一般为0.1-0.5mm)、精度高(一般孔中心距误差0.1-0.4mm，激光加工厂家，轮廓尺寸误差0.1~0.5mm)、切口表面粗糙度好(一般Ra为12.5~25 μ m)，切缝一般不需要二次加工即可焊接。激光熔化切割不需要使金属完全气化，所需能量也只有气化切割的1/10，因此这种切割主要用于一些不易氧化的材料或活性金属的切割，如不锈钢、钛、铝及其合金等。

激化切割：这种切割方法的原理是：利用高能量密度的激光束加热材料，铜陵激光加工，当材料温度迅速上升达到沸点后，材料迅速气化并产生蒸气喷出并留下切口。激光切割系统是通过使用激光聚焦系统，将高能激光聚焦到材料表面，不锈钢激光加工，材料吸收激

光能量导致局部被加热到熔点以上。同时，激光加工厂，同轴高压气体或产生的蒸汽将熔融的金属吹离，在材料表面产生空洞。随着激光沿着设定程序的移动，将材料切割出对应图案的形状。激光熔化切割不需要使金属完全气化，所需能量也只有气化切割的1/10，因此这种切割主要用于一些不易氧化的材料或活性金属的切割，如不锈钢、钛、铝及其合金等。

不锈钢激光加工-铜陵激光加工-合肥金恩|实力厂家由合肥金恩激光切割有限公司提供。“激光切割,激光加工”选择合肥金恩激光切割有限公司，公司位于：合肥市庐阳区荷塘路36号金恩激光，多年来，合肥金恩坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。合肥金恩期待成为您的长期合作伙伴！