

玻璃自动打胶机 特尔信 孝感自动打胶机

产品名称	玻璃自动打胶机 特尔信 孝感自动打胶机
公司名称	苏州特尔信精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴江经济技术开发区柳胥路7号
联系电话	18962555511

产品详情

在点胶机日渐使用较多情况下，调试点胶机就是在所难免的了，那一般的调试需要注意事项有哪些方面呢？

1、水平

维持精密点胶机服务平台的平整度，相当于完成了二分之一的调试。处理好了水平可以避免一系列的问题，如点偏移，玻璃自动打胶机，多胶少胶，溢出胶等。

2、点胶高度

精密配胶机需要调整试胶高度。假如针头到商品杯面的间距太高，便会出现拉胶难题；假如涂胶高度太低，可能出现粘针和爬取等难题，商品中的胶水流量也会不匀称。

3、针头大小

在配液全过程中，应依据商品的尺寸挑选配液针。针头的内径大概是分派点直径的一半。挑选适合的针头能够确保涂胶点的品质，提升生产率。

灌胶机该配置怎样的泵体，螺杆泵是按迥转啮合容积式原理工作。螺杆泵主要工作部件是偏心螺杆(转子)和固定的衬套(定子)。由于该两部件的特殊几何开头分别形成单独的密封容腔。介质由轴向均匀推行流动。内部流速低，容积保持不变。螺杆泵压力稳定，自动打胶机价钱，因而不会产生涡流和搅动。它的较大特点是对介质的适应性强、流量平稳、压力脉动小、自吸能力高，这是其它任何泵种所不能替代的，孝感自动打胶机，而且在后期维护方面，螺杆泵只需更换定子（螺杆护套），这大大降低了成本。

一个很好的工作习惯是，手头一直要有备用胶阀，以备原来胶阀拿去维修时用来替换。固化率是在自动

及机器人点胶过程中需要考虑的因素，因为固化率会改变点胶过程的连续性，比如完成一颗珠点施胶操作的时间。如果流体固化很快，则需持续监测并及时排胶。尽管这些因素不会要求具体应当使用哪一类胶阀，但却很可能会影响到胶阀的维修频率。因此选用胶阀时，应该选用部件可替换或者可抛的胶阀。

玻璃自动打胶机-特尔信(在线咨询)-孝感自动打胶机由苏州特尔信精密机械有限公司提供。苏州特尔信精密机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！