

# 不锈钢管切管机 切管机 潍坊华澳化工

产品名称	不锈钢管切管机 切管机 潍坊华澳化工
公司名称	潍坊华澳机电科技中心
价格	面议
规格参数	
公司地址	潍坊经济开发区新元路11号（总厂）
联系电话	13605360961

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：潍坊华澳机电科技中心

### 切管机的适应范围及特点

伴随科技的持续成长，切管机也获得了广泛的成长，那么切管机机的顺应界线呢，切管机的特性是甚么呢，应用场地和规模：

屋宇修建，船坞，产业管道设备，纸浆，造纸，化工，汽锅，水泵站等；工地淡水和废水编制，市政供暖和冷却编制，都市管道，市政工程，办公楼，修建和大型群众修建，保障和修理工作的中型和大型产业，切管机原理，发电站，装置公司，在车间积极喷水救活编制等，管道修理解决。推荐阅读：切管机的发展方式怎样

特性及改良：

- 1、大大改善和减少装置安全与消防安全。
- 2、精密切开，切开后管子两端都是平的，便于毗连。
- 3、功能全，也许切开泄电编制的一般建好的管道。
- 4、切开管道质料全如：钢，不锈钢，铸铁，铜，塑胶，多层管均也许切开。

- 5、切开想法大概，速度快，节省不少工作时间。
- 6、供送上轻巧的工作想法，也许根据工作场合自行设计切开策划。
- 7、安全性高，工作时不需求用手搬动管子。
- 8、切开时不会对外界产生火花和灰尘。
- 9、对管子直径和工作渠道无整体条件。

使用裁切时，带子无法切断;

- (1) 刀片是否缺口或钝了，请修磨或换刀。
- (2) 部份断，部份不断，请在不断处之下刀背面垫上纸片。
- (3) 调整刀片间隙螺丝，先放松螺帽，再将螺丝旋进，再固定螺帽，请注意！螺丝旋到底时，有可能顶死间隙板，直接影响拖板的上、下运动。

切管机，所能够加工的材料的大小不同；不同的材料，所需要的切管机功率就可能不同；同1台切管机，它的45度所切割的材料大小往往比90度切割要小。切管机可自动夹料，大型切管机哪家好，进刀，送料、定寸设置，定数停机和工件计量功能。切管机机械主电路采用日本三菱PLC电脑控制器工作。自动送料，夹料、切料系统，送料，快速，每分钟可切10-20次切料。用途：特别适合切铜管、铝管、超薄铝管、金属笔管、不锈钢管、塑料管等。

切管机精度高：传统的管材切断采用手工方式，因此每个截断的部分都有差异，而激光加工采用同一套夹具系统，由编程软件完成加工设计，并且一次完成多步加工，精度高。在现代制造业中，不锈钢管切管机，精度至关重要，切管机，激光加工成型使每个部件具有相同的尺寸。

速度高：激光可在一分钟内切割数米管材，几百倍于传统的手动方式，这就意味着激光加工具有性。

灵活性：激光可以灵活加工各种形状，这给设计工作者可以进行复杂的设计，而这在传统加工手段下是不可想象的。切管机厂家

批量加工：标准的管材长度是6米，采用传统的加工方式需要非常笨重的装夹，而激光加工可以非常简单的完成数米长的管材装夹定位，这就使批量加工成为可能。

不锈钢管切管机-切管机-潍坊华澳化工由潍坊华澳机电科技中心提供。潍坊华澳机电科技中心为客户提供“滚槽机,切管机等”等业务，公司拥有“华澳”等品牌，专注于液压机械及部件等行业。，在潍坊经济开发区新元路11号（总厂）的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：李经理。

