

# 高速急流槽模具-急流槽模具-生产工艺

产品名称	高速急流槽模具-急流槽模具-生产工艺
公司名称	保定市清苑区华兴模具加工厂
价格	20.00/套
规格参数	规格:常规
公司地址	河北省保定市清苑区
联系电话	0312-5098363 15081242000

## 产品详情

高速急流槽模具生产工艺虽然也是水槽一类型的，但它并不是钢模具一类，相反则是塑料材质的模具，那么对于塑料模具的生产工艺怎样，华兴模具厂家进行一个简单介绍，现在市面上的塑料模具分为两类，聚丙烯材质以及ABS材质，两种质地的模具各有各的长处与不足，不过高速急流槽模具更多的是选择聚丙烯材料生产，选择白色颗粒状原料，经过注塑机来加工，与钢模具的生产方式不同，首先注塑机是单独的制作设备，不会进行其他的应用。高速急流槽模具的制作是高温加工，注塑机会在放入原材料之后由工人控制温度，升高到标准后保持对于颗粒熔化，料筒在高压状态下将材料注满整个胎具内，两块胎具其实也像模具一样合二为一，固定紧实后里面注入高温的塑料液体，封闭后直接降温，在聚丙烯凝固后塑形，确保已经硬化不会变形工人可以拆开胎具取出，如果边缘有溢料的情况，使用刀具进行简单的切边处理，需要保持模具边缘的整齐以及光滑，这样不会对模具的应用有着影响。

### [水槽模具](#)