

# 高粘度PA12 瑞士EMS L25W20 挤出油管料

产品名称	高粘度PA12 瑞士EMS L25W20 挤出油管料
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	118.00/公斤
规格参数	品牌:瑞士EMS 型号:L25W20 性能:高粘度PA12
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

## 产品详情

供货低粘度PA12 法国EMS L25W20 挤压输油管料

供货PA12塑料原料

(1)PA12 西班牙DSM TE250F6 TE250F8 G2330 5040HF CF7 TR55 TR90 413

(2)PA12 日本宇部3014U 3030JFX1 3030JI5 3030JNU 9048S1

(3)PA12 英国EMS LV-3H.LV-5H.XE3769.XE3784.XE3915

(4)PA12 美国杜邦 159L PA3426

完全免费给予:法国德固赛PA12物理性能 法国EMS PA12物理性能 西班牙DSM PA12物理性能

原材料物理性能叙述: 汽车产业、电动机、电子器件、包装、休闲娱乐、健身运动与机械自动化等行业

备注名称表明: 特点: 抗冲击抗压强度高、耐老化佳、抗有机化学自然环境佳、的耐磨损耗于表层移动特点、吸水流量小因而规格稳定性佳、比例为市面上商用化聚酰胺中少者、超低温下具极好的抗冲击抗压强度、汽体阻绝性佳

塑料机全自动时模具顶针无法控制常见故障解决

解决方式:

1)：模具顶针板坏，查验路线是不是一切正常，一切正常工作电压DV24V。检修模具顶针板。

2)：线断，全方位查验电源开关电极连接线，I/O板上电极连接线。查验路线，再次布线

#### 塑料机无模具顶针姿势常见故障解决

1)：模具顶针行程开关坏，用数字万用表查验DC24V线。拆换模具顶针行程开关。

2)：卡阀，用六角匙压模具顶针阀心是不是可挪动，清理压阀

3)：模具顶针限位开关杆断，关机后拿手取出限位开关杆，拆换限位开关杆。

4)：模具顶针电源开关短路故障，用数字万用表查验模具顶针电源开关对地0工作电压，拆换模具顶针电源开关。

#### 手动式有出模停止，全自动无出模停止常见故障解决

1)：出模阀泄露，手动式打射台上，观查二板向倒退得快，拆换出模阀。

2)：变大板斜升斜降调节不合理，查验变大切线斜率时间长，再次调节变大板陡坡时间。

#### 塑料机锁模不起高压，超过行程安排常见故障解决

1)：行程开关超过限位开关，查验调模是不是适合，调节适度模厚。

2)：液压机限位开关超出行程安排，查验调模是不是适合，适度调模往前。

#### 塑料机锁模受阻常见故障解决

1)：A，B孔调节不合理，设置系统软件总流量20，工作压力99时，观查锁模姿势是不是爬取，再次调节。

2)：油道中有气体，听油道中有没有气体声，需排气管。

3)：变大板斜升斜降调节不合理，观查电流计电流与升降机转变速率是不是一致，调节变大板。

#### 塑料机锁模时仅有出模姿势常见故障解决

1)：接错线，查验有无24VDC到阀，查验路线并布线。

2)：卡阀或装反阀心，查验阀心是不是装反，或阻塞，再次装阀心或清理。

#### 塑料机自动式时渐渐地出模常见故障解决

1)：油制板泄露，查验或拆换直快锁模阀，拆换油制板。

2)：出模阀泄露，启动汽油泵锁模停止，按射台或射胶姿势，二板是不是后退，拆换出模输油泵。

#### 塑料机全自动调模愈来愈紧或越松

1)：调模继电器漏气，查验继电器是不是为“O”型，型号规格4WE6E或0810092101，拆换继电器。

#### 塑料机开门锁模爬取解决

1)：二板滑轨及哥林柱损坏大，查验二板滑轨及哥林柱，拆换二板轴套，哥林柱，充注润滑脂。

2)：开门锁模速率工作压力调节不合理，设置总流量20，工作压力99时锁模二板不可爬取，调整总流量比例电磁阀孔，或先导阀孔，调节比例电磁阀线形电流。

3)：管路及液压缸中有气体，排气管。