

武汉激光切割加工 湖北鑫源广聚不锈钢

产品名称	武汉激光切割加工 湖北鑫源广聚不锈钢
公司名称	湖北鑫源广聚不锈钢工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区新城十二路吉人不锈钢市场13栋18-23号
联系电话	13971637299 13971637299

产品详情

不锈钢激光切割是使用激光照射不锈钢材料，使材料表面的温度急剧上升蒸发汽化，形成切割空洞或者路径。相比于传统的切割方式，激光切割具有非常多的优点。

- 1.切割使用的激光束非常细小，切割的速度非常迅速，并且被切割的边缘表面光滑，使用激光切割的零部件几乎不需要再进行加工处理就能够直接使用。
- 2.激光切割的热影响宽度非常小，对被切割部位的材料性能没有任何的改变。
- 3.切割的精度比传统的切割方式要高很多，而且能够快速的切割出各种不同的几何形状。
- 4.通常会有多个控制工作台集成在一个切割机上，整个切割工作都能够通过数控的方式完成，所以通过改变控制程序就能够满足各种不同要求的切割工作。
- 5.进行激光切割的时候，板材不需要使用固定夹具，操作更加简单方便。
- 6.使用的激光功率大约为1200W，以厚度为2毫米的低碳钢材料为例，切割速度能够达到600厘米/分钟，效率非常高。
- 7.传统的切割方式，是刀具直接与材料接触，而激光切割与材料不需要任何接触，噪音小，无污染。

不锈钢激光切割的设备成本较高，如果有需要，可以请具有相关业务的公司代工。

湖北鑫源广聚不锈钢工程有限公司，是一家设计、加工、制造生产直销公司，各种系列的装饰装潢不锈钢制品工程材料，以及各种不锈钢板材，的产品加工制造生产，安装一体化的室内外专门施工不锈钢金属制品装饰工程有限公司。

激光切割机已逐渐取代传统加工方式，成为金属切割主流工艺，随着技术的发展未来它的应用也将更加广泛，武汉激光切割加工，提前了解激光切割机原理，才能更好的利用这项得力工具。

湖北鑫源广聚不锈钢工程有限公司，是一家设计、加工、制造生产直销公司，各种系列的装饰装潢不锈钢制品工程材料，以及各种不锈钢板材，的产品加工制造生产，安装一体化的室内外专门施工不锈钢金属制品装饰工程有限公司。

哪些因素会影响金属激光切割机加工质量？

材料的厚度

激光切割适合于切割薄板，在12mm以下的碳钢和6mm以下的不锈钢切割效果明显，质量好，而且效率也能够保证。例如在材料厚度<1mm的时候，材料切口极为光滑。

激光输出功率及模式

激光的输出功率越高，切割的质量在同样厚度的板材上切割的效果则越好。激光的切割模式与材料的契合度越高，切割的质量越好。

武汉激光切割加工-湖北鑫源广聚不锈钢(在线咨询)由湖北鑫源广聚不锈钢工程有限公司提供。行路致远，砥砺前行。湖北鑫源广聚不锈钢工程有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!