

# 协进机械生产厂家 飞轮锻造环形圈加工 江西飞轮锻造环形圈

产品名称	协进机械生产厂家 飞轮锻造环形圈加工 江西飞轮锻造环形圈
公司名称	济南市协进机械配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市章丘区相公庄街道牛推二村村西
联系电话	13573104588

## 产品详情

济南章丘市协进机械设备有限公司坐落在素有“铁匠之称”的山东省章丘市，南邻胶济铁路，北依青银高速，S242省路贯穿南北，交通货运十分便利。有：加强圈、齿圈毛坯，榨圈，齿轮，法兰，锻件，碾环机，锻造飞轮齿圈、内齿圈、研磨机齿圈、斜面锥度环等环

- 一、多年加工标签经验，能为你准确提供相对应的标签材料；
- 二、一条龙生产线，价格得到保证，在业内有优势；

三、服务周到，作为新兴的企业公司，我们注重自己的经营理念，在我们这儿充分体现出“客户即上帝”的售后服务。

本公司系国内大型条形码标签加工基地，采用进口FASSON铜版纸标签材料，为目前\*\*、客户\*\*的标签材料，标签材料为产品使用性更为广泛。我们的优势：1、性高，可提供技术咨询服务2、价格低，\*\*手货源3、环境好，按照无尘车间加工，江西飞轮锻造环形圈，确保产品在加工成品过程中无灰尘吸附。4、省钱，具备各种各样较常用规格，本公司为电脑标签制造商，可开发各种各样不干胶制品，欢迎来电咨询，一同开发新产品

济南市协进机械配件有限公司坐落在素有“铁匠之称”的山东省章丘市，南邻胶济铁路，北依青银高速，S242省路贯穿南北，交通货运十分便利。有：加强圈、齿圈毛坯，榨圈，齿轮，法兰，飞轮锻造环形圈厂家，锻件，碾环机，锻造飞轮齿圈、内齿圈、研磨机齿圈、斜面锥度环等环

### 外压锥壳上加强圈设计方法分析

摘要：通过分析外压锥壳大端或小端与圆筒连接处的加强设计原理，给出了外压锥壳上设置加强圈时锥

壳段稳定性计算方法，并指出在进行加强圈惯性矩计算时，可以将加强圈和加强圈中心线至相邻加强圈中心线距离之半范围内的锥壳

**文摘】**通过分析外压锥壳大端或小端与圆筒连接处的加强设计原理，给出了外压锥壳上设置加强圈时锥壳段稳定性计算方法，并指出在进行加强圈惯性矩计算时，可以将加强圈和加强圈中心线至相邻加强圈中心线距离之半范围内的锥壳处理成当量圆筒，再根据外压圆筒加强圈设计方法进行计算。

济南市协进机械配件有限公司坐落在素有“铁匠之称”的山东省章丘市，南邻胶济铁路，北依青银高速，S242省路贯穿南北，交通货运十分便利。有：加强圈、齿圈毛坯，榨圈，齿轮，法兰，锻件，碾环机，飞轮锻造环形圈生产厂家，锻造飞轮齿圈、内齿圈、研磨机齿圈、斜面锥度环等环

### 大型齿圈加工工艺编辑

根据大齿圈机加工变形特性和机加工各阶段的变形规律，可以制定和选择合理的加工工艺；无论采用分次装夹加工还是采用预应力加工，首先要保证小的精加工余量，才能保证大齿圈小的精加工变形量；铣齿机粗加工可使精加工余量控制在较小状态；全预应力加工是较为经济合理的加工方法

协进机械生产厂家-飞轮锻造环形圈加工-江西飞轮锻造环形圈由济南市协进机械配件有限公司提供。济南市协进机械配件有限公司是一家从事“齿圈毛坯,加强圈,榨圈,齿轮,法兰,锻件,颗粒机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“协进机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使协进机械在齿轮中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！