

超精密晶棒研磨机 曙光精密机械 莆田晶棒研磨机

产品名称	超精密晶棒研磨机 曙光精密机械 莆田晶棒研磨机
公司名称	东莞市曙光精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇厦岗福海路2号环球大厦
联系电话	13922905656

产品详情

变频器在内圆磨床上的应用

在内部研磨机的应用期间，砂轮电动机根据传统的启动电路操作。电机启动后，根据额外的速度运行。由于电网电压有一定的磨床冲击，会影响电机磨床的速度偏差。

流行的砂轮电机启动电路只要一个加工速度，但满足发散工件内圆磨床的要求是不能令人满意的，基本上无奈工件的精度。它是基于加工质量加工效率，节能等方面的进步，在内圆磨床中采用变频调速技术，包括内圆磨床的加工精度。推荐阅读：平面磨床中的数控系统

内部磨床加工各种工件，工件尺寸不同，加工精度也不同。为了应对内圆磨床的砂轮转速的差异，很难将工件的线速度调节到满足内圆磨床的主轴速度。这导致低生产效率和高废品率。在CNC内圆磨床上使用变频器，达到了上述效果，完成了CNC内圆磨床的无级调速，软启动和恒转矩输入，大大提高了数控内圆磨床的加工精度。

如何选择合适的经济型数控内圆机床

一、清晰的自我认知

1、首先清晰典型零件的加工工艺要求包含工件的标准、以及关于圆度、圆柱度、粗糙度、标准公差等的要求。(有一张图纸，这要证明你选择磨床的一个心情和决心)

2、加工工件的批量要求也可以说是关于工件的加工节拍要求

3、在内圆磨床磨削之前的工序是什么以及为磨床留的加工余量有多少

二、关于磨床你有什么要求在清晰个人信息之后，合理的选择数控内圆磨床的前提条件是满足典型零件的工艺要求。

1、主要是零件的结构标准、加工规划、和精度要求。凡事都讲知己知彼才干战无不胜，选择一个适宜的经济型内圆磨床也是同理。

你要知道对方的机床能加工多大的工件，加工精度能到达多少等等。根据精度要求，即工件的标准精度、定位精度和表面粗糙度的要求来选择数控内圆磨床的控制精度。

2、根据可靠性来选择，可靠性是提高产品质量和出产功率的保证。

保证机床长时间稳定运行而不出缺点可进行批量出产。经济型数控内圆磨床在选用时的注意事项。推荐阅读：什么是数控内圆磨床

3、一直在强调要经济型，怎样才算是经济型呢那就是要做到功用、精度不放置、不浪费，不要选择和自己需求无关的功用。

外圆磨床安装砂轮片的要求和注意事项

外圆磨床是属于机电一体化结构的布局，当中主要采用的是工作地方防护或者是整体防护，这样在维护上面更加方便并且还符合人机工程的要求；而在砂轮主轴系回转的精度高和刚性强；对于两轴联动的进给，其在工作台、砂轮架上作为交流伺服和滚珠丝杠副的驱动。

外圆磨床还可以选择多种形式金刚石进行修整装置，从而实现准确的数控修整，并且还能够在自动的补偿；其还配置了主动测量的装置，因而也可以实现磨削加工的全闭环控制。

特别是数控系统还具有磨削过程当中的程序变换，所以可以在工件上进行品质的管理，甚至还对机床的状态监控和具有故障自诊断及异常报警等的控制功能，因此在菜单式界面输入上非常的简便。